КРАНЫ БАЛАШИХИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



ШАРОВЫЕ КРАНЫ КБ ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД

НАДЁЖНОСТЬ В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ -
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ В КАЖДОМ КРАНЕ

О КОМПАНИИ

КРАНЫ БАЛАШИХИ (КБ)

РОССИЙСКАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ, СПЕЦИАЛИЗИРУЮЩАЯСЯ НА ПРОЕКТИРОВАНИИ, РАЗРАБОТКЕ И ВЫПУСКЕ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ.

Предприятие располагается в Московской области, г. Балашиха, и объединяет полный цикл производства — от инженерных расчетов и металлообработки до сборки, испытаний и отгрузки готовых изделий. Производственная площадка КБ занимает 1 га. Современные цеха общей площадью 2000 м² оснащены кузнечнопрессовым оборудованием, оборудованием для механической обработки деталей, сборки узлов и проведения гидравлических испытаний.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО обеспечивает контроль качества на каждом этапе — от поступления заготовок до выпуска готового изделия.

КОМПАНИЯ УДЕЛЯЕТ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ точности инженерных решений и качеству материалов. Каждая партия проходит обязательные испытания на герметичность, прочность и устойчивость к внешним воздействиям.

ВСЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ сопровождается паспортами и результатами испытаний, что позволяет использовать продукцию КБ в составе ответственного оборудования на промышленных объектах.

СЕРТИФИКАТЫ И ДЕКЛАРАЦИИ














ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ И РАЗВИТИЯ

2022 | СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ

В 2022 году компания «Краны Балашихи» (КБ) начала формирование собственной производственной площадки в г. Балашиха, Московская обл.

Был приобретён земельный участок площадью 1 гектар с зданием площадью 2000 м².

Основная цель на этом этапе — создание инфраструктуры, способной обеспечить полный цикл изготовления стальных шаровых кранов: от заготовки до сборки и испытаний. Были проложены инженерные сети, оборудованы зоны механообработки, сборки и складирования.




2023 | ОСНАЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА

В 2023 году началось техническое оснащение предприятия. Закуплено современное металлообрабатывающее оборудование, включая станки с ЧПУ, токарные станки для обработки шаров, гидравлические и кривошипные прессы. Параллельно проводилась настройка оборудования, отладка технологических процессов и обучение персонала работе с новым станочным парком.

Особое внимание уделялось повышению точности обработки деталей и внедрению системы контроля качества на каждом этапе.

Этот период стал основой для будущего серийного производства.




2024 | ФОРМИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЦИКЛА

В 2024 году предприятие перешло к завершению подготовки производственного цикла. Была установлена автоматизированная покрасочная линия, что позволило обеспечить стабильное качество покрытия и увеличить ресурс кранов при эксплуатации. Инженерный отдел завершил разработку предсерийных образцов шаровых кранов различных типоразмеров.

Проведены испытания на герметичность, прочность и устойчивость к внешним воздействиям. По результатам испытаний утверждены конструкции и технологические карты, что открыло возможность перехода к серийному выпуску.




2025 | ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВА И СЕРТИФИКАЦИЯ

С конца 2025 года на предприятии запущено полноценное производство стальных шаровых кранов. Выпуск изделий осуществляется по внутренним тех. условиям ТУ 28.14.13-001-74435848-2025, с контролем качества на всех стадиях.

Продукция компании прошла декларирование и подтверждение соответствия требованиям действующих технических регламентов и стандартов:

- **ТР ТС 010/2011** — безопасность машин и оборудования;
- **ТР ТС 032/2013** — безопасность оборудования, работающего под избыточным давлением;
- **ГОСТ 15150-69** — климатическое исполнение и категории размещения;
- **ГОСТ 30546.1–30546.3** — сейсмостойкость до 9 баллов по шкале MSK-64;
- **ISO 9001:2015** — система менеджмента качества при проектировании, производстве и реализации продукции;
- **ФНиП**— в области промышленной безопасности.

С этого момента КБ официально вошла в число российских производителей промышленной запорной арматуры, обеспечивая выпуск продукции, соответствующей современным требованиям к безопасности, надежности и качеству.

КОНСТРУКЦИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ШАРОВЫЕ КРАНЫ (фланцевые/муфтовые/приварные/комбинированные) применяются в качестве запорной арматуры для полного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводных системах. Оборудование используется в сетях водоснабжения, тепловых установках, на объектах энергетики, а также в химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности, где транспортируются неагрессивные жидкости.

КОНСТРУКЦИЯ КРАНА цельносварная, с (фланцевым, приварным, муфтовым, комбинированным) присоединением к трубопроводу. Исполнение с неполным проходом. Корпус неразборный, выполнен методом сварки, что обеспечивает высокую прочность и герметичность изделия на протяжении всего срока службы. Регламентное обслуживание и ремонт в процессе эксплуатации не требуются.

ЗАПИРАЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ – свободноплавающий шар, герметичность которого обеспечивается седловыми уплотнениями из фторопласта. Прижим седел к шару осуществляется с помощью тарельчатых пружин, что гарантирует стабильное перекрытие потока при различных режимах работы.

Шток оснащён защитой от выдавливания и уплотнён эластомерными кольцами в сочетании с фторопластовой втулкой.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Наименование изделия
КШ - кран шаровой

КШ.	Х.	ХХХ.	ХХ.	Х.	Х.	ХХХ.	-ХХ.

Тип присоединения:
П - под приварку
Ф - фланцевый
М - муфтовый

Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Проход:
нет обозначения - стандартный проход
П - полный проход

Управление:
нет обозначения - стандартная
Р - ручное с редуктором
Э - электропривод
П - пневмопривод

Среда:
нет обозначения - для жидких сред
GAS - для систем газораспределения

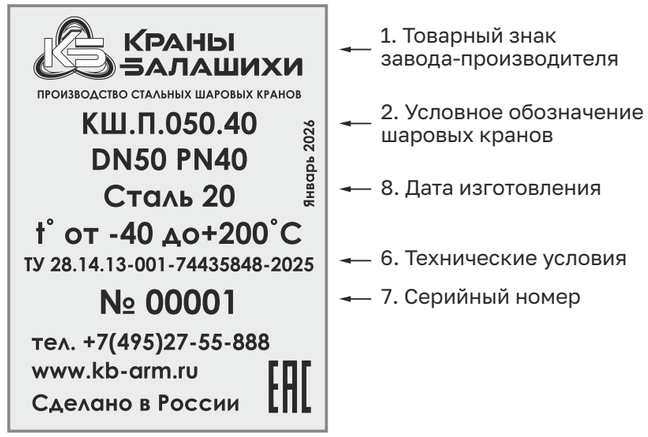
Климатическое исполнение:
нет обозначения - У1
-01 - УХЛ1

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ КБ:

КШ.Ф.065.25 (Кран шаровой фланцевый, Ду65, Ру25)

Управление краном осуществляется вручную посредством поворота рукоятки на 90°. В открытом положении рукоятка располагается параллельно оси трубопровода. Монтаж допускается в любом пространственном положении, направление движения рабочей среды значения не имеет.

МАРКИРОВКА ШАРОВЫЙХ КРАНОВ КБ



1. Товарный знак завода-производителя
2. Условное обозначение шаровых кранов
3. Номинальный диаметр и номинальное давление
4. Материал корпуса
5. Температурный диапазон рабочей среды
8. Дата изготовления
6. Технические условия
7. Серийный номер
9. Контактные данные завода-производителя

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

1.	ПАТРУБОК: СТАЛЬ 20	9.	ШТОК: СТАЛЬ 20Х13
2.	ПРУЖИНА: СТАЛЬ 65Г/60С2А ОКСИДИРОВАННАЯ	10.	КОЛЬЦО: ФТОРОПЛАСТ Ф-4К20
3.	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ: СТАЛЬ 08ПС	11.	КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ: ФТОРСИЛОКСАН
4.	УПЛОТНИТЕЛЬ СЕДЛА: ФТОРСИЛОКСАН	12.	ШАЙБА ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ: СТАЛЬ 3
5.	СЕДЛО: ФТОРОПЛАСТ Ф-4К20	13.	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО: ОЦИНКОВАННЯ СТАЛЬ
6.	ШАР: СТАЛЬ 20Х13	14.	ГАЙКА: ОЦИНКОВАННЯ СТАЛЬ
7.	КОРПУС: СТАЛЬ 20	15.	РУЧКА: СТАЛЬ 3
8.	ГОРЛОВИНА: СТАЛЬ 20	16.	ЧЕХОЛ РУКОЯТКИ: ПНВД

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ KV (М³/ЧАС) ШАРОВЫХ КРАНОВ КБ

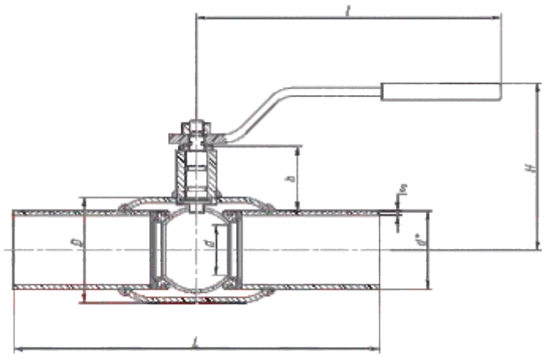
Ду	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Стандарт	7	15	23	39	64	120	176	305	451	834	1331	1727

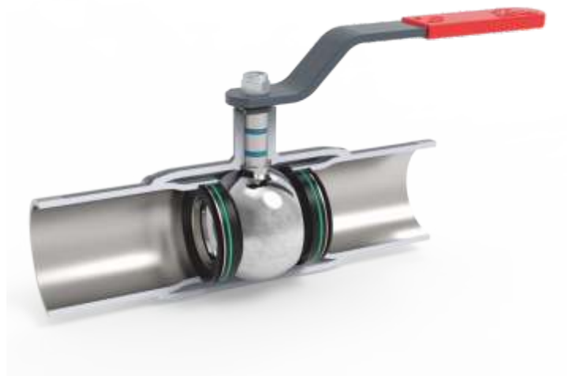
КРАН ПРИВАРНОЙ | СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Номинальный диаметр Ду, мм: 15-200
- Номинальное давление Ру, кгс/см^2: 25-40
- Тип присоединения: Приварное
- Тип прохода: Стандартнопроходной (неполный проход)
- Рабочая среда: Вода, Пар, Этиленгликоль, ГСМ, Нефтепродукты не агрессивные к материалам изделия
- Срок службы: 30 лет
- Гарантия: 5 лет





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

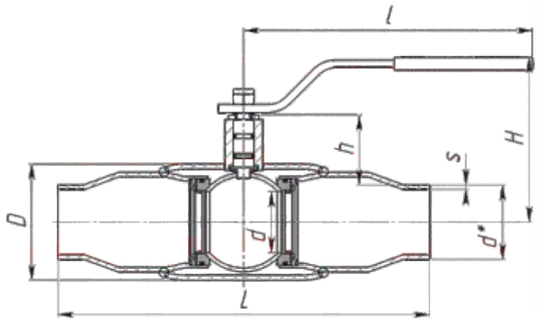
DN	PN	Каталожный артикул	d	d*	S	D	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.П.015.40	10	21,3	2,8	38/42	26	102	175	200	0,7
20	40	КШ.П.020.40	15	26,8	2,8	42	25	104	175	200	0,8
25	40	КШ.П.025.40	18	33,5	3,2	48	23	106	175	230	1,15
32	40	КШ.П.032.40	24	38/42,3	3/3,2	57	25	110	175	230	1,25
40	40	КШ.П.040.40	30	48	3,5	60	43	111	221	250	1,9
50	40	КШ.П.050.40	37	57	3,5	76	47	119	221	270	2,45
65	25	КШ.П.065.25	47	76	3,5	89	44	126	221	280	3,35
80	25	КШ.П.080.25	63	89	4	114	67	158	316	280	5,15
100	25	КШ.П.100.25	75	108	4	133	67	168	316	300	6,35
125	25	КШ.П.125.25	100	133	5	180	96	198	525	330	14,5
150	25	КШ.П.150.25	125	159	6	219	98	214	525	360	18,8
200	25	КШ.П.200.25	148	219	8	273	91	236	525	430	35,2

КРАН ПРИВАРНОЙ | ПОЛНОПРОХОДНОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Номинальный диаметр Ду, мм: 15-125
- Номинальное давление Ру, кгс/см^2: 25-40
- Тип присоединения: Приварное
- Тип прохода: Полнопроходной
- Рабочая среда: Вода, Пар, Этиленгликоль, ГСМ, Нефтепродукты не агрессивные к материалам изделия
- Срок службы: 30 лет
- Гарантия: 5 лет





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

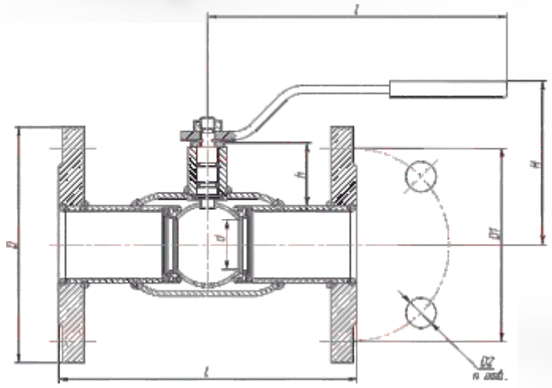
DN	PN	Каталожный артикул	d	d*	S	D	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.П.015.40.П	15	22	2,8	42,3	27	104	175	200	0,8
20	40	КШ.П.020.40.П	18	27	3,2	48	26	106	175	230	1,1
25	40	КШ.П.025.40.П	24	33	3,2	57	28	110	175	230	1,4
32	40	КШ.П.032.40.П	30	42,3	3,5	60	47	111	221	250	2
40	40	КШ.П.040.40.П	37	48	3,5	76	52	119	221	270	2,7
50	40	КШ.П.050.40.П	47	57	3,5	89	54	126	221	280	4,4
65	25	КШ.П.065.25.П	63	76	4	114	74	158	316	280	5,3
80	25	КШ.П.080.25.П	75	89	4,5	133	77	168	316	300	6,8
100	25	КШ.П.100.25.П	100	108	5	180	108	198	525	330	14,2
125	25	КШ.П.125.25.П	125	133	6	219	111	214	525	360	19,9

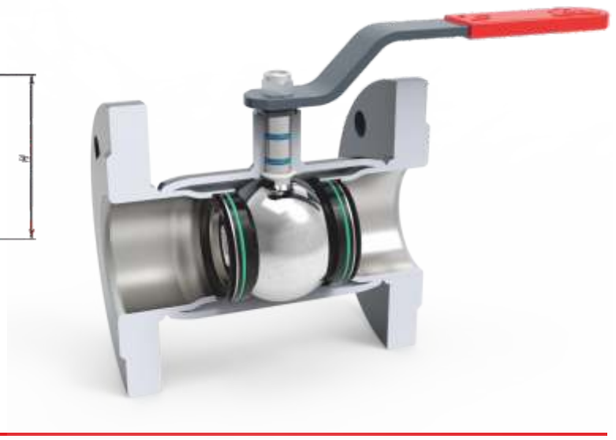
КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ | СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Номинальный диаметр Ду, мм: 15-200
- Номинальное давление Ру, кгс/см^2: 16-40
- Тип присоединения: Фланцевое
- Тип прохода: Стандартнопроходной (неполный проход)
- Рабочая среда: Вода, Пар, Этиленгликоль, ГСМ, Нефтепродукты не агрессивные к материалам изделия
- Срок службы: 30 лет
- Гарантия: 5 лет





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

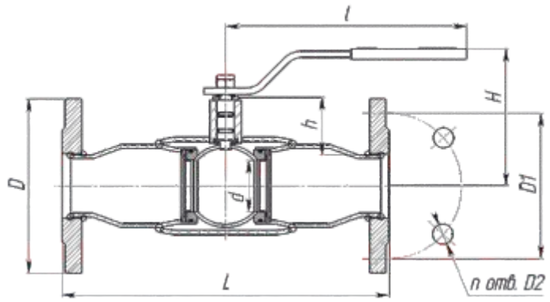
DN	PN	Каталожный артикул	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.015.40	10	95	65	14	4	26	102	175	120	1,7
20	40	КШ.Ф.020.40	15	105	75	14	4	25	104	175	120	2,15
25	40	КШ.Ф.025.40	18	115	85	14	4	23	106	175	140	2,55
32	40	КШ.Ф.032.40	24	135	100	18	4	25	110	175	140	3,85
40	40	КШ.Ф.040.40	30	150	110	18	4	43	111	221	165	4,8
50	40	КШ.Ф.050.40	37	160	125	18	4	47	119	221	180	6
65	16	КШ.Ф.065.16	47	180	145	18	4	44	126	221	200	8
65	25	КШ.Ф.065.25	47	180	145	18	8	44	126	221	200	7,8
80	16	КШ.Ф.080.16	63	195	160	18	4	67	158	316	210	10,6
80	25	КШ.Ф.080.25	63	195	160	18	8	67	158	316	210	11
100	16	КШ.Ф.100.16	75	215	180	18	8	67	168	316	230	13,65
100	25	КШ.Ф.100.25	75	230	190	22	8	67	168	316	230	15,5
125	16	КШ.Ф.125.16	100	245	210	18	8	96	198	525	350	27,6
125	25	КШ.Ф.125.25	100	270	220	26	8	96	198	525	350	32
150	16	КШ.Ф.150.16	125	280	240	22	8	98	214	525	380	38
150	25	КШ.Ф.150.25	125	300	250	26	8	98	214	525	380	42
200	16	КШ.Ф.200.16	148	335	295	22	12	91	236	525	450	56
200	25	КШ.Ф.200.25	148	360	310	26	12	91	236	525	450	63

КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ | ПОЛНОПРОХОДНОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Номинальный диаметр Ду, мм: 15-125
- Номинальное давление Ру, кгс/см^2: 16-40
- Тип присоединения: Фланцевое
- Тип прохода: полнопроходной
- Рабочая среда: Вода, Пар, Этиленгликоль, ГСМ, Нефтепродукты не агрессивные к материалам изделия
- Срок службы: 30 лет
- Гарантия: 5 лет





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

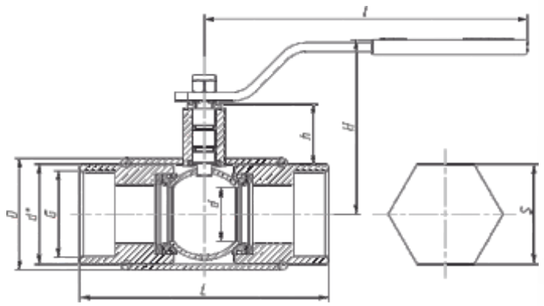
DN	PN	Каталожный артикул	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.015.40.П	15	95	65	14	4	27	104	175	120	1,6
20	40	КШ.Ф.020.40.П	18	105	75	14	4	26	106	175	120	2,3
25	40	КШ.Ф.025.40.П	24	115	85	14	4	28	110	175	140	2,9
32	40	КШ.Ф.032.40.П	30	135	100	18	4	47	111	221	140	4,4
40	40	КШ.Ф.040.40.П	37	145	110	18	4	52	119	221	200	5,7
50	40	КШ.Ф.050.40.П	47	160	125	18	4	54	126	221	300	8,6
65	16	КШ.Ф.065.16.П	63	180	145	18	4	74	158	316	300	11
65	25	КШ.Ф.065.25.П	63	180	145	18	8	74	158	316	300	10,8
80	16	КШ.Ф.080.16.П	75	195	160	18	4	77	168	316	320	13,3
80	25	КШ.Ф.080.25.П	75	195	160	18	8	77	168	316	320	13
100	16	КШ.Ф.100.16.П	100	215	180	18	8	108	198	525	350	22,4
100	25	КШ.Ф.100.25.П	100	230	190	22	8	108	198	525	350	24,6
125	16	КШ.Ф.125.16.П	125	245	210	18	8	111	214	525	410	30,9
125	25	КШ.Ф.125.25.П	125	270	220	26	8	111	214	525	410	35,9

КРАН МУФТОВЫЙ | СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Номинальный диаметр Ду, мм: 15-200
- Номинальное давление Ру, кгс/см^2: 25-40
- Тип присоединения: Муфтовое
- Тип прохода: Стандартнопроходной (неполный проход)
- Рабочая среда: Вода, Пар, Этиленгликоль, ГСМ, Нефтепродукты не агрессивные к материалам изделия
- Срок службы: 30 лет
- Гарантия: 5 лет





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

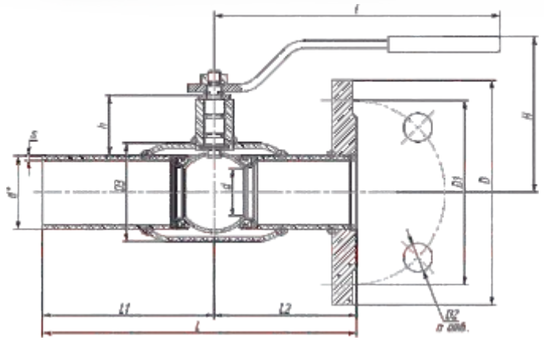
DN	PN	Каталожный артикул	d	S	d*	D	G	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.М.015.40	10	27	-	38/42	1/2"	20	102	175	135	1
20	40	КШ.М.020.40	15	32	-	42	3/4"	20	104	175	135	1,1
25	40	КШ.М.025.40	18	41	-	48	1"	19	106	175	135	1,3
32	40	КШ.М.032.40	24	-	48	57	1 1/4"	20	111	175	135	1,6
40	40	КШ.М.040.40	30	-	55	60	1 1/2"	41	111	221	155	2,2
50	40	КШ.М.050.40	37	-	68	76	2"	39	119	221	170	3,4
65	25	КШ.М.065.25	47	-	84	89	2 1/2"	39	126	221	190	4,5
80	25	КШ.М.080.25	63	-	98	114	3"	56	158	316	200	6,7
100	25	КШ.М.100.25	75	-	133	133	4"	55	167	316	240	11,5

КРАН КОМБИНИРОВАННЫЙ | СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Номинальный диаметр Ду, мм: 15-200
- Номинальное давление Ру, кгс/см^2: 16-40
- Тип присоединения: Комбинированное (под приварку/фланцевое)
- Тип прохода: Стандартнопроходной (неполный проход)
- Рабочая среда: Вода, Пар, Этиленгликоль, ГСМ, Нефтепродукты не агрессивные к материалам изделия
- Срок службы: 30 лет
- Гарантия: 5 лет





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Каталожный артикул	d	d*	S	D	D1	D2	D3	n отв.	h	H	l	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШ.К.015.40	10	21,3	2,8	95	65	14	38/42	4	26	102	175	100	60	160	1,2
20	40	КШ.К.020.40	15	26,8	2,8	105	75	14	42	4	25	104	175	100	60	160	1,7
25	40	КШ.К.025.40	18	33,5	3,2	115	85	14	48	4	23	106	175	115	70	185	2,1
32	40	КШ.К.032.40	24	38/42,3	3/3,2	135	100	18	57	4	25	110	175	115	70	185	2,7
40	40	КШ.К.040.40	30	48	3,5	145	110	18	60	4	43	111	221	125	82,5	207,5	3,3
50	40	КШ.К.050.40	37	57	3,5	160	125	18	76	4	47	119	221	135	90	225	4,2
65	16	КШ.К.065.16	47	76	3,5	180	145	18	89	4	44	126	221	140	100	240	5,9
65	25	КШ.К.065.25	47	76	3,5	180	145	18	89	8	44	126	221	140	100	240	5,9
80	16	КШ.К.080.16	63	89	4	195	160	18	114	4	67	158	316	140	105	245	8
80	25	КШ.К.080.25	63	89	4	195	160	18	114	8	67	158	316	140	105	245	8
100	16	КШ.К.100.16	75	108	4	215	180	18	133	8	67	168	316	150	115	265	10
100	25	КШ.К.100.25	75	108	4	230	190	22	133	8	67	175	316	150	115	265	11,3
125	16	КШ.К.125.16	100	133	5	245	210	18	180	8	96	198	525	165	175	340	18,8
125	25	КШ.К.125.25	100	133	5	270	220	26	180	8	96	198	525	165	175	340	20,5
150	16	КШ.К.150.16	125	159	6	280	240	22	219	8	98	214	525	180	190	370	26
150	25	КШ.К.150.25	125	159	6	300	250	26	219	8	98	214	525	180	190	370	29,5
200	16	КШ.К.200.16	148	219	8	335	295	22	273	12	91	236	525	215	225	440	46
200	25	КШ.К.200.25	148	219	8	360	310	26	273	12	91	236	525	215	225	440	49,5

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

01

Шаровые краны КБ сохраняют работоспособность и заявленные технические характеристики при воздействии допустимых температур рабочей среды и окружающего воздуха:

- от –40°С до +200°С для исполнения У[1];
- от –60°С до +200°С для исполнения УХЛ[1] (-01)

02

Изделия обеспечивают стабильную работу и сохранение параметров при следующих условиях:

- температура рабочей среды до +200°С при отсутствии избыточного давления;
- дополнительный нагрев от прямого солнечного излучения до +80°С — для всех исполнений с ручным управлением, предназначенных для эксплуатации на открытом воздухе.

03

В профилактических целях, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара и возможного заклинивания, рекомендуется не реже двух раз в год проверять подвижность запорного механизма.

Проверка осуществляется поворотом рукоятки крана на угол 10–15°.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

01 Монтаж запорной арматуры должен выполняться в строгом соответствии с инструкцией, приведённой в паспорте изделия, поставляемом с каждым краном.

02 Установка кранов допускается в любом пространственном положении, обеспечивающем удобство эксплуатации и свободный доступ к ручному приводу.

03 Перед началом монтажа необходимо снять защитные заглушки с проходных патрубков и выполнить визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана.

При обнаружении загрязнений или посторонних предметов их следует удалить доступными способами, исключающими повреждение элементов изделия.

04 До монтажа требуется тщательно очистить трубопровод от грязи, песка, окалины и других механических примесей.

05 При установке на горизонтальные трубопроводы кран должен находиться в полностью открытом положении. При установке на вертикальном трубопроводе – приварка верхнего шва производится в открытом положении, нижнего – в закрытом.

06 При сварке необходимо избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности у седел крана превышает 80°С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева влажной ветошью.

07 Запрещается поворачивать шар без предварительного охлаждения крана.

08 Перед установкой фланцевого шарового крана следует осмотреть уплотнительные поверхности фланцев. Наличие забоин, раковин, заусенцев и других дефектов не допускается.

09 Фланцы трубопровода необходимо зафиксировать с применением специальных монтажных струбцин, обеспечив параллельность ответных фланцев и соосность трубопровода.

10 Выполните прихватку фланцев к трубопроводу сваркой в четырёх точках, после чего демонтируйте кран и произведите окончательную сварку в соответствии с ГОСТ 16037.

11 В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53672 (п.9.6) монтаж крана допускается только после охлаждения фланцев до температуры не выше 50°С. Затяжку шпилек выполняйте с использованием соответствующего прокладочного материала.

12 Затяжка крепёжных элементов фланцевых соединений должна производиться равномерно по всему периметру.

13 Допустимое отклонение параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана — не более 0,2 мм.

14 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяжения фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение изделия — 0,3 мм. Во время проведения опрессовки трубопровода необходимо проверить герметичность арматуры методом обмыливания с учётом возможных деформаций. При выявлении утечек следует произвести равномерную подтяжку шпилек крана по схеме «крест-накрест».

15 При установке крана на действующий трубопровод необходимо выполнить механическую очистку его внутренней поверхности до и после места установки. Очистка должна производиться на глубину не менее 20 мм от зеркал фланцев.

16 В процессе эксплуатации запрещается установка заглушек (блинование) со стороны шара крана для перекрытия потока рабочей среды.

17 Максимально допустимая амплитуда вибрационного смещения трубопроводов — не более 0,25 мм.

18 Для предотвращения гидроударов открытие и закрытие крана следует выполнять плавно, без резких движений.

19 При монтаже и эксплуатации шаровых кранов необходимо соблюдать требования безопасности, установленные ГОСТ Р 53672.

20 При подъёме и транспортировке изделий с использованием механизированных средств запрещается выполнять захват или крепление за рукоятки, штурвалы редукторов, а также элементы электро-, пневмо- или гидроприводов.

21 В соответствии с ГОСТ Р 53672, арматура не должна подвергаться нагрузкам со стороны трубопровода (изгибу, сжатию, растяжению, кручению, перекосам, вибрации, несоосности патрубков, неравномерной затяжке крепежа). При необходимости должны предусматриваться опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру.

22 Фланцевые и приварные соединения арматуры должны выполняться без натяга трубопровода. При разборке фланцевых соединений крепёж освобождается в последовательности, обратной затяжке. Для монтажа допускается применение гаечных, специальных и динамометрических ключей по ГОСТ 2838 и ГОСТ 2839. Использование удлинителей и рычагов для увеличения плеча ключа запрещено.

ВНИМАНИЕ

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ШАРОВЫХ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

01 Использовать запорные шаровые краны КБ в качестве регулирующих устройств.

02 Производить демонтаж крана или подтяжку фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.

03 Эксплуатировать кран при отсутствии оформленного паспорта изделия.

04 Применять дополнительные рычаги или удлинители для управления краном.

05 Использовать кран в качестве опоры или несущего элемента трубопровода.

ДИЛЕРСКАЯ ПРОГРАММА

СТАНЬТЕ ОФИЦИАЛЬНЫМ ДИЛЕРОМ ЗАВОДА «КРАНЫ БАЛАШИХИ»

«КРАНЫ БАЛАШИХИ» — современный российский производитель стальных шаровых кранов для систем теплоснабжения, водоснабжения, промышленности и объектов инженерной инфраструктуры. Мы последовательно расширяем географию поставок, развиваем дилерскую сеть и приглашаем к сотрудничеству компании, заинтересованные в долгосрочном и взаимовыгодном партнерстве.

Мы убеждены, что сильный бренд развивается вместе со своими партнерами. Именно поэтому наша дилерская программа строится на прозрачных условиях, стабильной ценовой политике и постоянной поддержке на всех этапах сотрудничества.

ПОЧЕМУ ПАРТНЕРЫ ВЫБИРАЮТ НАС

- **Российское производство.**
  Полный цикл производства и постоянный контроль качества позволяют гарантировать стабильность продукции, соблюдение сроков поставки и надежность каждого изделия.
- **Прозрачная дилерская политика.**
  Все условия сотрудничества понятны заранее. Размер партнерской скидки и уровень маржинальности зависят от объема закупок, а единые правила действуют для всех официальных дилеров.
- **Защита интересов партнеров.**
  Мы придерживаемся единой ценовой политики и контролируем рекомендованные розничные цены, создавая здоровую конкурентную среду и помогая дилерам сохранять прибыльность бизнеса.
- **Маркетинговая поддержка.**
  Предоставляем актуальные каталоги, техническую документацию, сертификаты, фотографии продукции, рекламные материалы и консультационную поддержку для эффективного продвижения продукции.
- **Гибкие условия сотрудничества.**
  Для партнеров предусмотрены различные варианты оплаты, индивидуальный подход к работе и специальные условия для компаний, демонстрирующих стабильный рост продаж.

КОГО МЫ ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

Мы заинтересованы в сотрудничестве с компаниями, которые уже работают на рынке инженерной сантехники, трубопроводной арматуры и промышленного оборудования, имеют собственную клиентскую базу, развитую систему продаж и логистики, а также ориентированы на долгосрочное развитие бизнеса.

Нам важно, чтобы партнер разделял наши принципы ответственности, надежности и высокого уровня сервиса. Вместе мы сможем расширить присутствие продукции «Краны Балашихи» на российском рынке и предложить заказчикам качественные отечественные решения.

Приглашаем к сотрудничеству

Если ваша компания заинтересована в развитии ассортимента, увеличении объемов продаж и работе с российским производителем, мы будем рады обсудить условия партнерства.

Свяжитесь с нашими специалистами — мы подробно расскажем о дилерской программе, ответим на все вопросы и подготовим индивидуальное коммерческое предложение.

«Краны Балашихи» — надежное партнерство, основанное на качестве, доверии и совместном развитии.



ПОЗВОНИТЕ НАМ ИЛИ НАПИШИТЕ СООБЩЕНИЕ.
НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ПРОКОНСУЛЬТИРУЮТ
ВАС ПО ЛЮБОМУ ВОПРОСУ

Сайт: www.kb-arm.ru
Телефон: +7 (495) 27-55-888
Почта: sales@kb-arm.ru

Московская обл., Балашиха
ул. 1 Мая, 10Б, мкр. Саввино