

Смеситель газовый СГ 100.2.ПА Ar+CO₂

Смеситель СГ 100.2.ПА — полностью импортозамещенное изделие, все ключевые компоненты которого выпускаются в России. Он создан на основе многолетнего опыта использования лучших зарубежных образцов с учетом особенностей эксплуатации на российских предприятиях металлообработки.

Предназначен для производства и выдачи в линию потребления защитной двухкомпонентной сварочной газовой смеси в диапазоне от 0 до 120 нм³/час, и способен обеспечить потребности производства до 100 сварочных постов одновременно. Предназначен для производств с большим диапазоном колебаний расходов смеси. Для этого смеситель работает в паре ресивером необходимого объема (не менее 270 л).

Подача газов осуществляется от производственных линий аргонной и углекислотной емкостей (через соответствующие испарители). В версии ПА встроенная система подготовки газов, разработанная на основе многолетнего опыта и реализованная для суровых российских условий эксплуатации, позволяет осуществлять подачу газов с расширенным диапазоном входных давлений и температуры компонентов (Входное давление — до 3,5 МПа, фильтрация 5 мкм, входная температура - 40...+40 °С) без дополнительных устройств.



Система контроля давления входных газов позволяет блокировать выдачу смеси при падении давления одного из газов ниже допустимых пределов с выдачей светозвуковой сигнализации.

Плавная регулировка состава смеси может осуществляться обслуживающим персоналом и составляет от 0 до 25% по CO₂, остальное — аргон, что позволяет настраивать выдачу различных сварочных смесей в зависимости от производственной необходимости. Принцип действия смесителя обеспечивает максимально точный состав сварочной смеси ($\pm 1\%$) в любой момент времени во всем диапазоне расходов.

Выходное давление до 1,2 МПа позволяет работать с существующими протяженными газовыми сетями промышленных предприятий без значительных доработок.



Максимальное оснащение изделия:

- Изделие имеет энергонезависимый механический смешивающий узел с ручным управлением, позволяющий производить плавную регулировку процентного состава газовой смеси. В зависимости от производственных требований, состав смеси легко поменять во всем диапазоне регулировки.
- Встроенная система подготовки газов, расширяющая диапазоны давления и температуры подаваемых газов. Встроенные подогреватели и регуляторы давления оптимизируют параметры компонентов газовой смеси. Все параметры системы могут настраиваться в широких пределах.
- Встроенный газоанализатор отечественного производства предназначен постоянного мониторинга качества газовой смеси во всем диапазоне смешивания..
- Встроенная расширенная система мониторинга входных компонентов и качества смеси (давление, температура, состав, выдача внешних аварийных сигналов). Двухцветные индикаторы нормального/аварийного режима.
- Блокировка работы смесителя при перебоях или прекращении подачи любого из компонентов. Данные пороговые значения могут настраиваться. Блокировка выдачи смеси при прекращении электропитания.
- Специальный аварийный режим работы со снятой блокировкой.
- Щит управления IP54, позволяющий нормально работать в сложных условиях основных цехов сварочного производства.
- Встроенная подсветка панели управления снимает дополнительные требования к местному освещению при работе изделия.



Характеристики смесителя СГ 100.2.ПА:

№	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
1	Основной продукт	Смесь газовая, Ar+CO ₂
2	Количество компонентов	2
3	Тип газовой смеси	Защитная сварочная
4	Производительность номинал/максимум, нм ³ /час	100/120*
5	Мощность, кВт, не более (380В, 50 Гц)	7,5
6	Основной (управляющий) газ/ диапазон	Ar/ (75-100%)
7	Компонентный газ/ диапазон	CO ₂ / (0-25%)
8	Точность смешивания в рабочем диапазоне, %	±1
9	Тип смешивания	механический
10	Встроенная система подготовки газов	есть
11	Рабочее давление газов на входе, МПа,	0,8...3,5
12	Температура газов на входе °С	-40...+40
13	Разница температуры газов на входе °С, не более	15
14	Рабочее давление смеси на выходе, МПа,	0,2...1,2
15	Встроенный газоанализатор	есть
16	Рабочий диапазон газоанализатора	0...100% по CO ₂
17	Требования к размещению	В помещении, IP54
18	Температура окружающей среды, °С	+5...+40
19	Масса смесителя, не более, кг	145
20	Габариты изделия, мм	600x500x1800 (h)
31	Назначенный срок службы до списания, лет,	10

* См. графики зависимости производительности СГ 100.

** Габаритные размеры ресивера РВ-270/16: 500x500x1950(h) мм.



Графики зависимости производительности (нм³/ч) смесителя СГ-100 от минимального входного давления (бар) в пересчете на воздух.

