

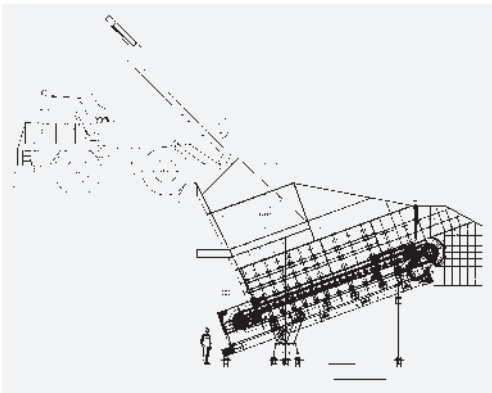


ПЛАСТИНЧАТЫЕ ПИТАТЕЛИ

Основные применения

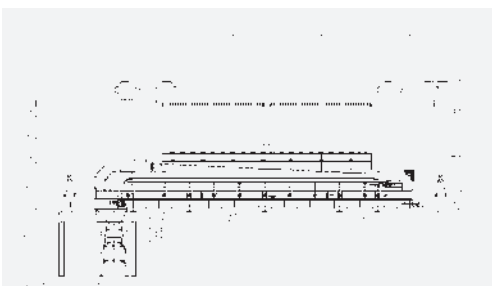
Подача на дробилку

- Приемка несортированного крупнокускового материала прямо с карьерных самосвалов
- Разгрузка сразу нескольких грузовиков
- Неограниченный размер грузовика
- Размер куска материала до 1,500 мм
- Индивидуальное изготовление под каждую конкретную дробилку (независимо от дизайна и производителя)



Разгрузка вагонов

- Разгрузка материала с любым размером кусков
- Одна машина покрывает весь спектр материалов (от удобрений до золотой руды)
- Применимо для разгрузки в комбинации с вагонопрокидывателем (разгрузка одного, двух и более вагонов сразу)
- Наибольшая устойчивость к высоким ударным нагрузкам
- Применимо для абразивных материалов

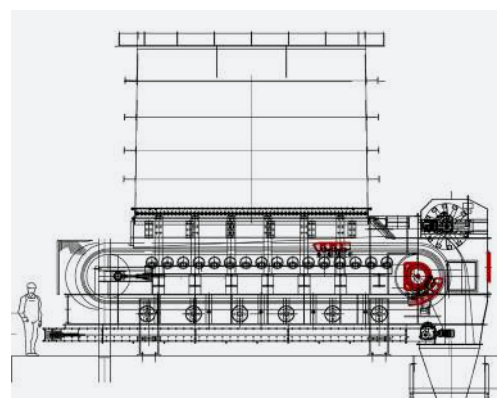


пластинчатых питателей



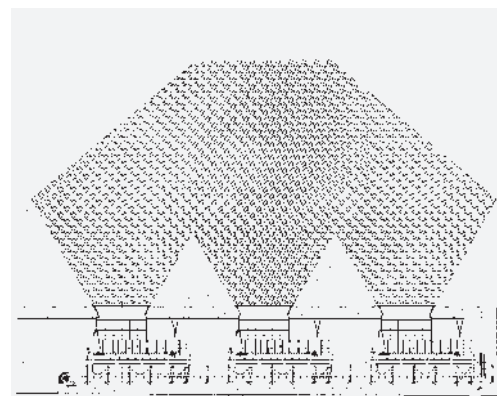
Разгрузка бункера

- Пластины шириной до 3.000 мм активируют весь столб материала
- Вертикальные или даже с отрицательным углом наклона для экстремально липких материалов (например, глина)
- Отсутствие сводообразования и налипания на стенках
- Специальная форма пластин для лучшей очистки
- Возможность совместить процессы дозирования и взвешивания



Разгрузка штабеля

- Несколько коротких питателей в ряд
- Минимум текущего обслуживания
- Неограниченная высота штабеля
- Высокопрочный дизайн
- Надежное вытяжение материала



Пластинчатые питатели ВРВ-SF сверхмощного исполнения

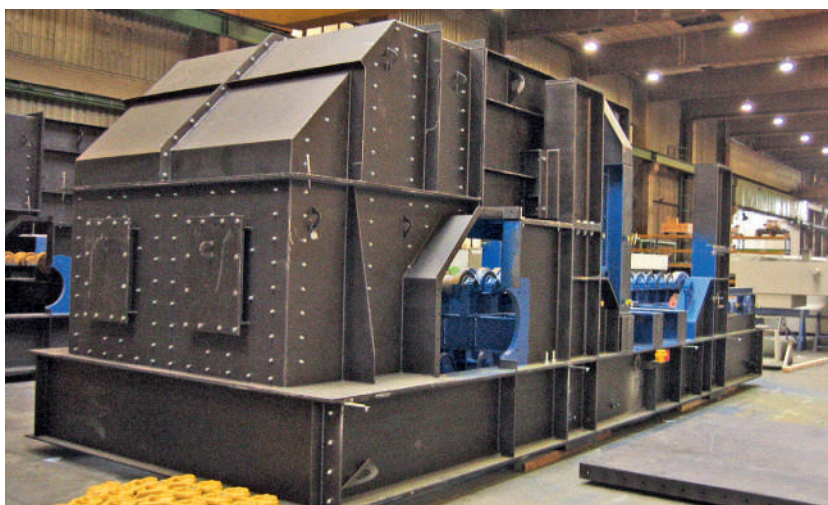
Основные характеристики

Ширина пластины до 4.000 мм;
Длина до 50 м;
Наклон до 27°;
Производительность до 10.000 т/ч;
Изменяемая скорость привода для
дозирования;
Индивидуальное изготовление с
бесступенчатым регулированием
размеров и параметров.

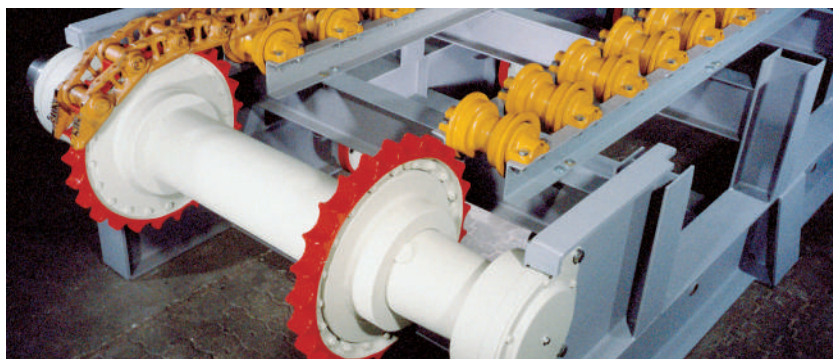
Материалы:

- Руды
- Уголь
- Известняк
- Глина
- Известь
- Гипс (натуральный, фосфо-,
FGD – от сероудаления)
- Нефтекокс
- Нерудные
- И т.п.

Полная контрольная сборка и
обкатка в цехах AUMUND;
Транспортировка в предсобранном
состоянии для легкого монтажа и
быстрой пуско-наладки.



Пластинчатые питатели ВРВ-SF сверхмощного исполнения



Особенности конструкции

Приводной вал с закаленными зубчатыми венцами. Сегменты венцов могут быть заменены без размыкания цепи;

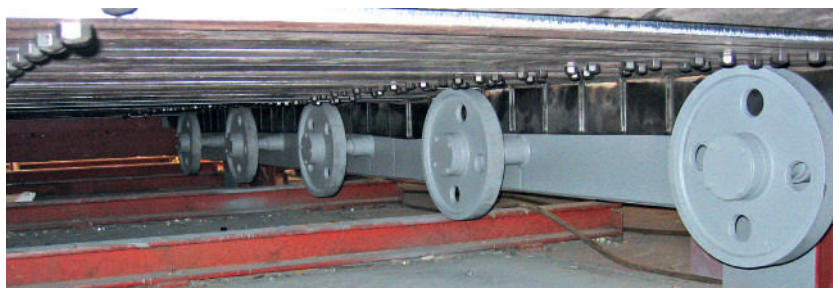
Для покрытия широкого интервала производительностей применяются все типы высокомоощных (бульдозерных) цепей;

Опорные ролики цепи спроектированы для высоких ударных нагрузок и жестких условий работы с применением антифрикционных подшипников. Поддерживающие ролики расположены под холостой веткой транспортера;



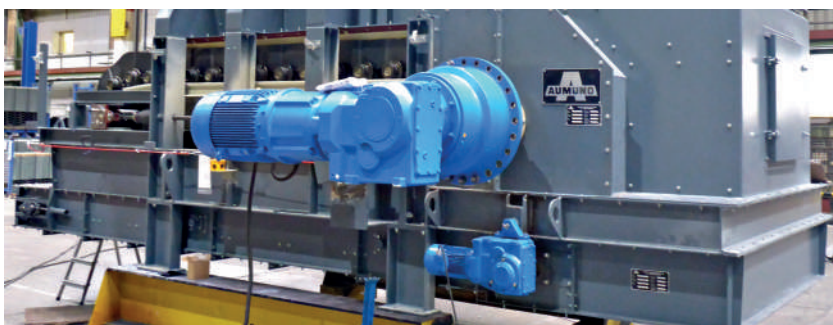
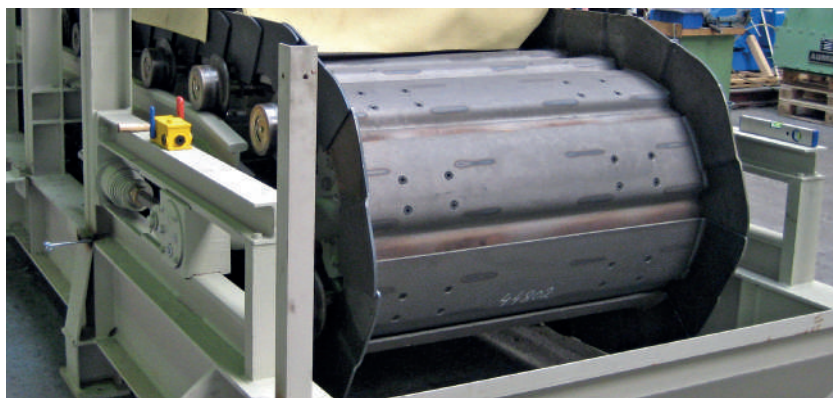
В зависимости от свойств материала пластины могут быть изготовлены как в плоском, так и округлом исполнении (для липких материалов);

По запросу пластины могут изготавливаться из сварных пластин или литыми;



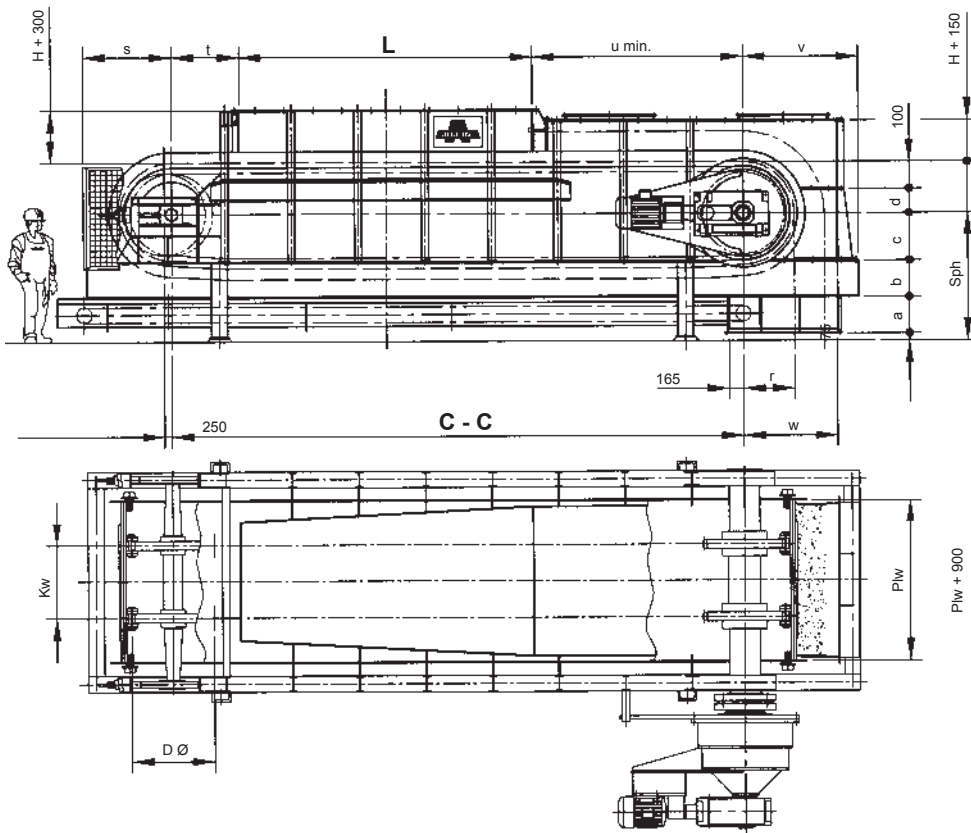
Высокомощная рама состоит из продольных балок, главной рамы и поперечных балок, обеспечивающих надежную опору для движущихся элементов;

Привод с планетарным или коническо-цилиндрическим редуктором производства ведущих мировых производителей. Для применения в низкотемпературных условиях приводы оснащаются специальной системой обогрева масла.

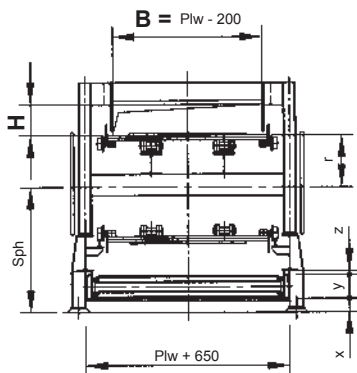


ВРВ-SF: Типоразмеры

Производительность по транспортировке тип ВРВ-S																
Поперечное сечение питателя		Теоретическая производительность Q, м³/ч														
Ширина пластин Plw, мм	Высота слоя мм	+/-	Скорость полотна, м/с													
			0,05	+/-	0,1	+/-	0,15	+/-	0,2	+/-	0,25	+/-	0,3	+/-	0,35	+/-
1000	500	100	72	14	144	29	216	43	288	58	360	72	432	86	432	86
1200	600	100	108	18	216	36	324	54	432	72	540	90	648	108	648	108
1400	700	100	151	22	302	43	454	65	605	86	756	108	907	130	907	130
1600	800	100	202	25	403	50	605	76	806	101	1008	126	1210	151	1210	151
1800	800	100	230	29	461	58	691	86	922	115	1152	144	1382	173	1382	173
2000	900	150	292	49	583	97	875	146	1166	194	1458	243	1750	292	1750	292
2200	1000	150	360	54	720	108	1080	162	1440	216	1800	270	2160	324	2160	324
2400	1100	150	436	59	871	119	1307	178	1742	238	2178	297	2614	356	3049	356
2600	1200	200	518	86	1037	173	1555	259	2074	346	2592	432	3110	518	3629	518
2800	1300	200	608	94	1217	187	1825	281	2434	374	3042	468	3650	562	4259	562
3000	1500	200	756	101	1512	202	2268	302	3024	403	3780	504	4536	605	5292	605



Цепь	DØ	г	a	b	c	d	s	t	u	v	w
Тип	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
D4D	689,4	408	470	400	430	308	1000	650	1250	1500	1200
D5B	761,0	454	470	500	380	354	1100	700	1250	1600	1300
D6D	817,1	501	470	500	430	401	1100	750	1250	1600	1300
D7G	868,1	540	470	600	380	440	1200	800	1250	1700	1400
D8K	991,3	615	470	600	430	515	1200	900	1250	1700	1400
D9H	1128,9	708	470	800	330	608	1300	1000	1350	1800	1500



Цепь	x	y	z	Sph	Kw	Ширина пластин
Тип	мм	мм	мм	мм	мм	Plw, мм
D4D	180	330	60	1400	Plw - 600	1000 - 1800
D5B	180	330	60	1450	Plw - 600	1000 - 2000
D6D	180	330	60	1500	Plw - 600	1400 - 2400
D7G	180	330	60	1550	Plw - 600	1600 - 2600
D8K	180	330	60	1600	Plw - 800	1800 - 2800
D9H	180	330	60	1700	Plw - 800	1800 - 3000

ВРВ-SF: Специальные опции



Измельчитель кусков

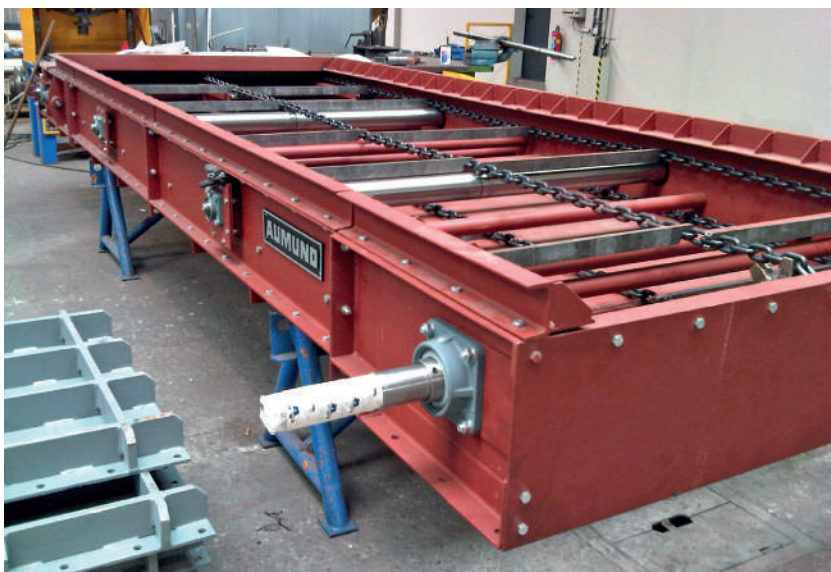
(Дезинтегратор) для разбивания и гомогенизации по крупности агломератов материала (обязательно для поточного взвешивания и дозирования).

Подборщик просыпи для возврата частиц, налипших на пластины. Подборщик может выполняться в виде скребкового цепного или ленточного конвейера.

Интегрированные направляющие материала позволяют контролировать поток материала и задавать необходимое расстояние между конструкциями бункера и полотном питателя. В зависимости от свойств материала направляющие могут оснащаться высокоустойчивой к износу футеровкой.

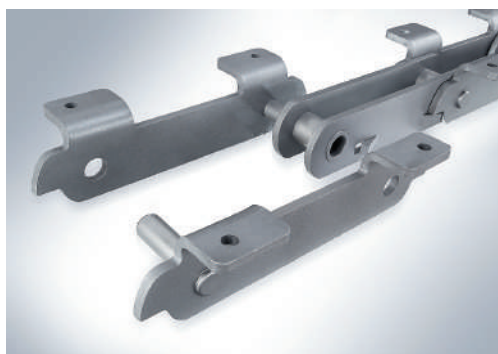
Устройства контроля и автоматизации для контроля привода, муфты, системы смазки, а также для поточных весов.

Отражательные балки с футеровкой из полимерного материала с системой автоматической смазки с распределением по всей длине отражателей.



BPB/KZB-S для средних нагрузок

- Экономичное решение для разгрузки бункеров и штабелей в среднем интервале нагрузок
- Пластины до 2.400 мм
- Производительность до 1.500 т/ч
- При дополнении конвейерными весами питатель становится питателем-дозатором, соединяя возможности вытяжения, взвешивания и дозирования материала в одной машине
- Опорные ролики с пожизненным сроком смазки
- Цепи дизайна AUMUND покрывают широкий спектр производительностей
- Могут быть использованы специальные опции, такие как подборщик просыпи и дезинтегратор



Линейка питателей с профилированными пластинами типа BPB

Сечение питателя		Теоретическая производительность (м³/ч)			
Ширина P/W (мм)	Стандартная высота слоя (мм)	Скорость полотна питателя (м/с)			
		0.05	0.1	0.15	0.20
800	400 +/- 100	50 +/- 12	100 +/- 25	151 +/- 37	210 +/- 50
1,000	400 +/- 100	64 +/- 16	129 +/- 32	194 +/- 48	259 +/- 64
1,200	600 +/- 100	118 +/- 19	237 +/- 39	356 +/- 59	475 +/- 79
1,400	800 +/- 100	187 +/- 23	374 +/- 46	561 +/- 70	748 +/- 93
1,600	800 +/- 100	216 +/- 27	432 +/- 54	648 +/- 81	864 +/- 108
1,800	800 +/- 100	244 +/- 30	489 +/- 61	734 +/- 91	979 +/- 122
2,000	800 +/- 100	273 +/- 34	547 +/- 68	820 +/- 102	1,094 +/- 136
2,200	800 +/- 100	302 +/- 37	604 +/- 75	907 +/- 113	1,209 +/- 151
2,400	800 +/- 100	331 +/- 41	662 +/- 82	993 +/- 124	1,324 +/- 165

Мин. высота слоя 2,5 x макс. размер куска
 Макс. высота слоя = ширина пластины 400-1,000 мм
 Скорость полотная 0-0.2 м/с по выбору
 Фактическая производительность зависит от размеров кусков и выбранной высоты слоя.
 Фактор снижения производительности 0,9-1,0.
 Толщина пластин 8/10 мм.

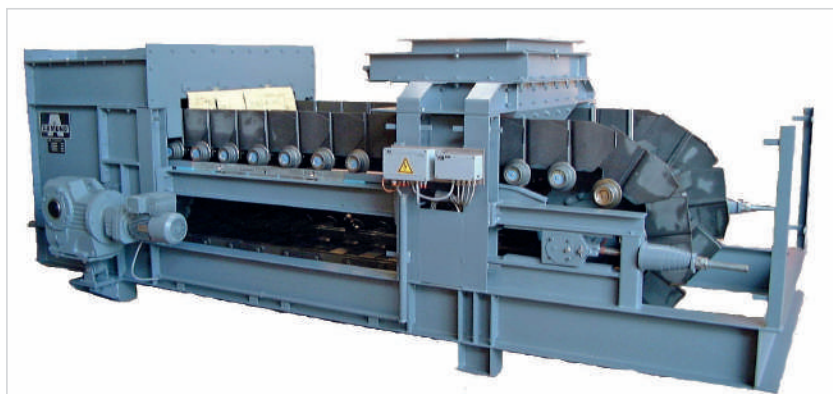
Пластинчатый весовой дозатор DPB



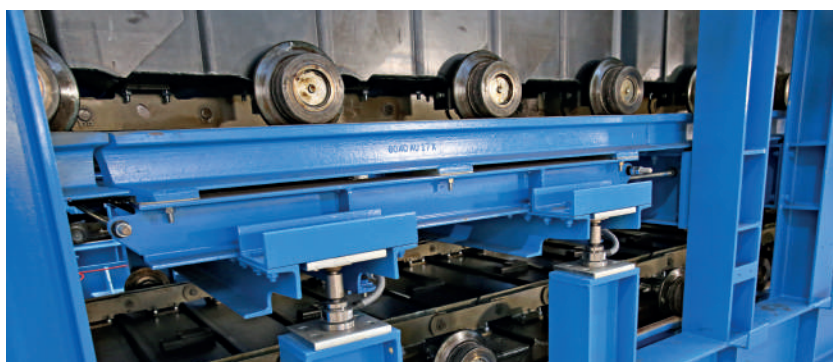
Возможность совмещения в одной машине вытяжки материала из бункера, взвешивания и дозирования.

Используется в тех случаях, когда невозможно использование ленточного весового дозатора.

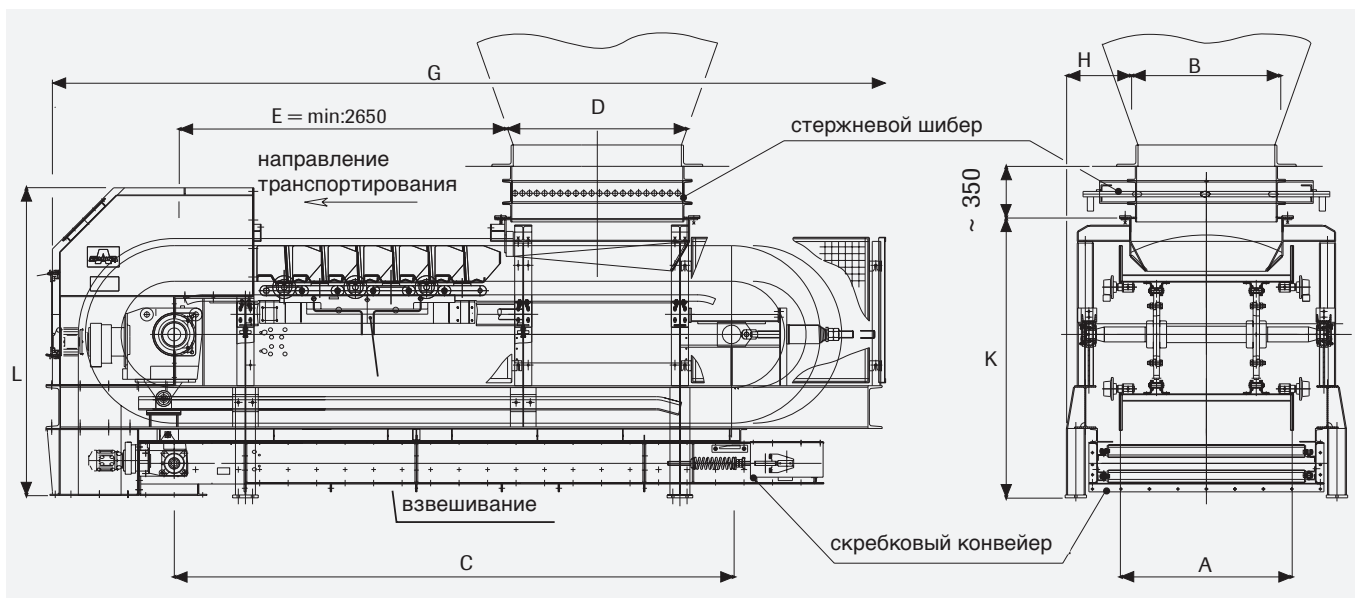
- Нечувствителен к высокой температуре (до 400°C)
- Нечувствителен к абразивному материалу с острыми кусками
- Ширина полотна до 1.800 мм позволяет устанавливать питатель под силосами с налипающим материалом и вытягивать материал широким потоком



Различные весоизмерительные решения в зависимости от материала, геометрии и способа подачи материала в питатель (вытяжка из бункера, прямое питание грейфером и т.д.).



Полная сборка и калибровка на нашем заводе.



Гибридный питатель ВРВ Hybrid

Гибридный питатель представляет собой комбинацию наземного питателя Самсон с пластинчатым питателем тяжелого типа;

Широкий спектр сыпучих грузов от крупнокусковых с высоким насыпным весом до мелкозернистых и налипающих;

За счет бокового расположения несущих цепей и специальной формы пластин достигается значительное сокращение общей высоты питателя;

Защита от просыпи обеспечивается за счет наложения специальной резиновой ленты на металлические пластины. Лента при этом не имеет тяговой функции. Наличие ленты дает возможность полной зачистки полотна;

Плоское исполнение позволяет сокращать глубину приемка при приеме материала с грузовиков или вагонов;

Также за счет плоского исполнения возможны и мобильные модификации данного питателя.

Как и в случае с классическим питателем Самсон возможны следующие степени мобильности:

- Рама с салазками (перемещение краном)
- Колесная пара (перемещение тягачом)
- Колесная пара с приводом
- На гусеничном ходу с приводом

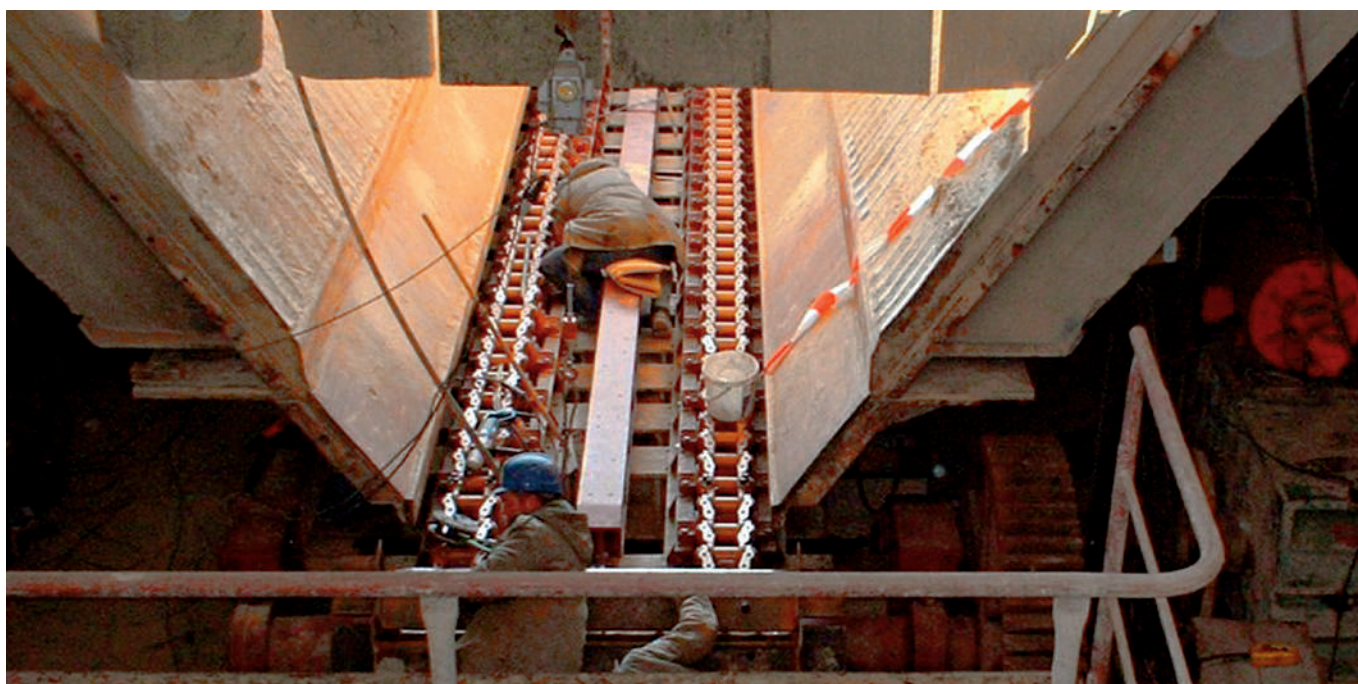


Модернизация

Экономия затрат до 60% в сравнении с новой машиной!

Меньше инвестиций, меньше простой.

- Адаптация по последнему слову техники
- Адаптация с желаемым увеличением производительности
- Более длительные межсервисные интервалы
- Оригинальные запчасти и быстроизнашивающиеся элементы AUMUND
- 24/7 режим сервиса по всему миру
- При модернизации уже существующей машины сохраняется бункер и направляющие материала с адаптацией к новой конструкции питателя
- В большинстве случаев главные балки и опорные конструкции сохраняются
- Новые поперечные балки для последующей фиксации держателей роликов новой цепи устанавливаются на существующие главные балки
- Новые отражательные балки в зоне загрузки поглощают ударную энергию, вызываемую падением кусков материала
- Существующие металлоконструкции оборудуются новой натяжной осью с сегментными натяжными колесами и новым приводным валом
- Существующий привод может быть использован, если его мощность и характеристики удовлетворительны
- Новые ограждения безопасности и датчики дополняют модернизацию



ГРУППА КОМПАНИЙ AUMUND ОХВАТЫВАЕТ ВСЬ МИР

Группа AUMUND предлагает эффективные решения по транспортировке и хранению сыпучих материалов. Наши сильные стороны – это технологически продуманное и чрезвычайно надёжное машинное оборудование для обработки всех видов сыпучих материалов, в том числе горячих, абразивных и вязких. Свыше 24 тысяч установок по всему миру подтверждают нашу безупречную репутацию и лидирующее положение на рынке. Группа AUMUND действует в более чем 150 странах на 20 площадках по всему миру и имеет глобальную сеть из почти 100 представительств.

AUMUND	Holding B.V. / Нидерланды
AUMUND	Fördererbau GmbH / Германия
AUMUND	Fördertechnik GmbH / Германия
	Филиал / Дубай / ОАЭ
	Филиал / Вроцлав / Польша
AUMUND	S.A.R.L. / Франция
AUMUND	Corporation / США
AUMUND	Ltda / Бразилия
AUMUND	Machinery Technology (Beijing) Co. Ltd / Китай
AUMUND	Asia (H.K.) Ltd / Гонконг / Китай
	Филиал / Джакарта / Индонезия
AUMUND	Engineering Private Ltd / Индия
SCHADE	Lagertechnik GmbH / Германия
SAMSON	Materials Handling Ltd / Великобритания
	Филиал / Бристоль / Великобритания
AUMUND	Group Field Service GmbH / Германия
TILEMANN	GmbH / Германия
AUMUND	Logistic GmbH / Германия

Группа AUMUND имеет сервисные центры и склады запчастей в Германии, США, Бразилии, Гонконге / Китае и Саудовской Аравии. Почти 60 назначенных супервайзеров стремятся удовлетворить нужды заказчиков по всему миру, а специализированные группы PREMАС® и PREMАС 4.0 выполняют планово-предупредительное обслуживание, включая инспекции и консультирование.



AUMUND Foerdertechnik GmbH
www.aumund.com

