РОЛЛ ГРУПП

СДЕЛАНО В РОССИИ

ФОРМНЫЕ ГИЛЬЗЫ И СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ
МАНДРЕЛИ И АДАПТЕРЫ
ЧЕХЛЫ ДЛЯ АНИЛОКСОВ

Ремонт старых и производство новых

ООО «РОЛЛ ГРУПП»
г. Санкт-Петербург



О компании

ООО "РОЛЛ ГРУПП" — российская компания-производитель формных гильз, адаптеров и мандрелей для флексографической печати из г. Санкт-Петербург

- **Год основания: 2020**
- **Мощность производства: 3 000 гильзы/год**

Наша цель:

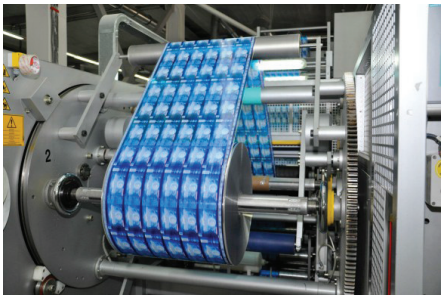
- Полное импортозамещение формных гильз для узкорулонных и широкорулонных флексопечатных машин (Rossini, Rotec, Polywest, Tech Sleeves, Dantex, Axcyl (Trelleborg).
- Поддержка отечественной полиграфии и предложение качественных решений для типографий.
- Производство формных и офсетных гиль для офсетных печатных машин VSOP Drent, Muller Martini и т.п.



Область применения



Гибкая упаковка



Этикетка



Нетканые материалы



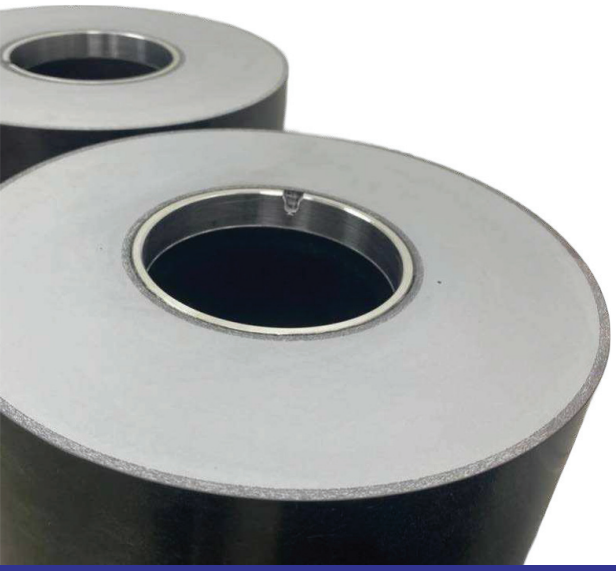
Бумажное производство

Гильзы Roll Group подходят для различных условий печати:

- Производство гибкой упаковки: высококачественная печать на различных материалах и поддержка длинных тиражей
- Производство этикеток: высокоскоростная печать, яркие и привлекательные этикетки с высокой детализацией.
- Производство нетканых материалов: минимизация повреждений оборудования и экономия времени
- Производство бумажной продукции: оптимизация процессов печати и повышение эффективности производства

Преимущества

1. **Высокая прочность и стабильность размеров**
2. **Шлифовка и длина по стандарту DIN ISO 2768**
3. **Быстрое изготовление: от 2 до 6 недель**
4. **Доступные цены по сравнению с европейскими аналогами**
5. **Отсутствие логистических затрат**
6. **Гарантия – 1 год**
7. **Соответствие ТУ 28.99.40-001-43569963-2024**
8. **Индивидуальное производство под спецификации клиента**
9. **Быстрое исправление несоответствий**
10. **Опыт производства: более 5 лет на рынке**





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ИЦ МеТрИкА»

№ РОСС RU.32968.04ИЦМ0 в едином реестре систем добровольной сертификации

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ИЦ МеТрИкА

№ РОСС RU.32968.04ИЦМ0.ОСП01.Н00038/24

Срок действия с 26.07.2024 по 25.07.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: рег. № РОСС RU.32968.04ИЦМ0.ОСП01

Общество с ограниченной ответственностью «Испытательный Центр Метрика» 117218, Россия, Г Москва, Ул Большая Черемушкинская, Д 34, Пом. 1и/8, , телефон: +7 495 665 58 17, электронная почта: icmetrika@yandex.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.32968.04ИЦМ0.ОСП01 от 10 апреля 2024г.

ПРОДУКЦИЯ: код ОКПД2: 28.99.40.110

Оборудование полиграфическое: Формный цилиндр (гильза), торговых марок "ROLL GROUP", "РОЛЛ ГРУПП".

ТУ 28.99.40-001-43569963-2024

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: код ТН ВЭД России: 8443919900

ТУ 28.99.40-001-43569963-2024 «Оборудование полиграфическое. Формный цилиндр (гильза). Технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью "РОЛЛ ГРУПП"

Адрес производства фактический: 188682, Ленинградская область, Всеволожский муниципальный район, Свердловское городское поселение, г. п. им. Свердлова, улица Петрова Дача, дом 27, корпус 1

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН:

Общество с ограниченной ответственностью "РОЛЛ ГРУПП"

Адрес местонахождения: 196105, город Санкт-Петербург, Витебский проспект, дом11, литер С, офис 209

Адрес места осуществления деятельности: 188682, Ленинградская область, Всеволожский муниципальный район, Свердловское городское поселение, г. п. им. Свердлова, улица Петрова Дача, дом 27, корпус 1

Телефон: 8 (812) 955-02-15, Адрес электронной почты: info@rollgroup.ru

ОГРН: 1207800027104

НА ОСНОВАНИИ:

Протокола испытаний № 202407-538 от 24.07.2024 года, выданного Испытательной лабораторией ООО «НИИС» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32968.04ИЦМ0.ИЛ02)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Условия хранения продукции, срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

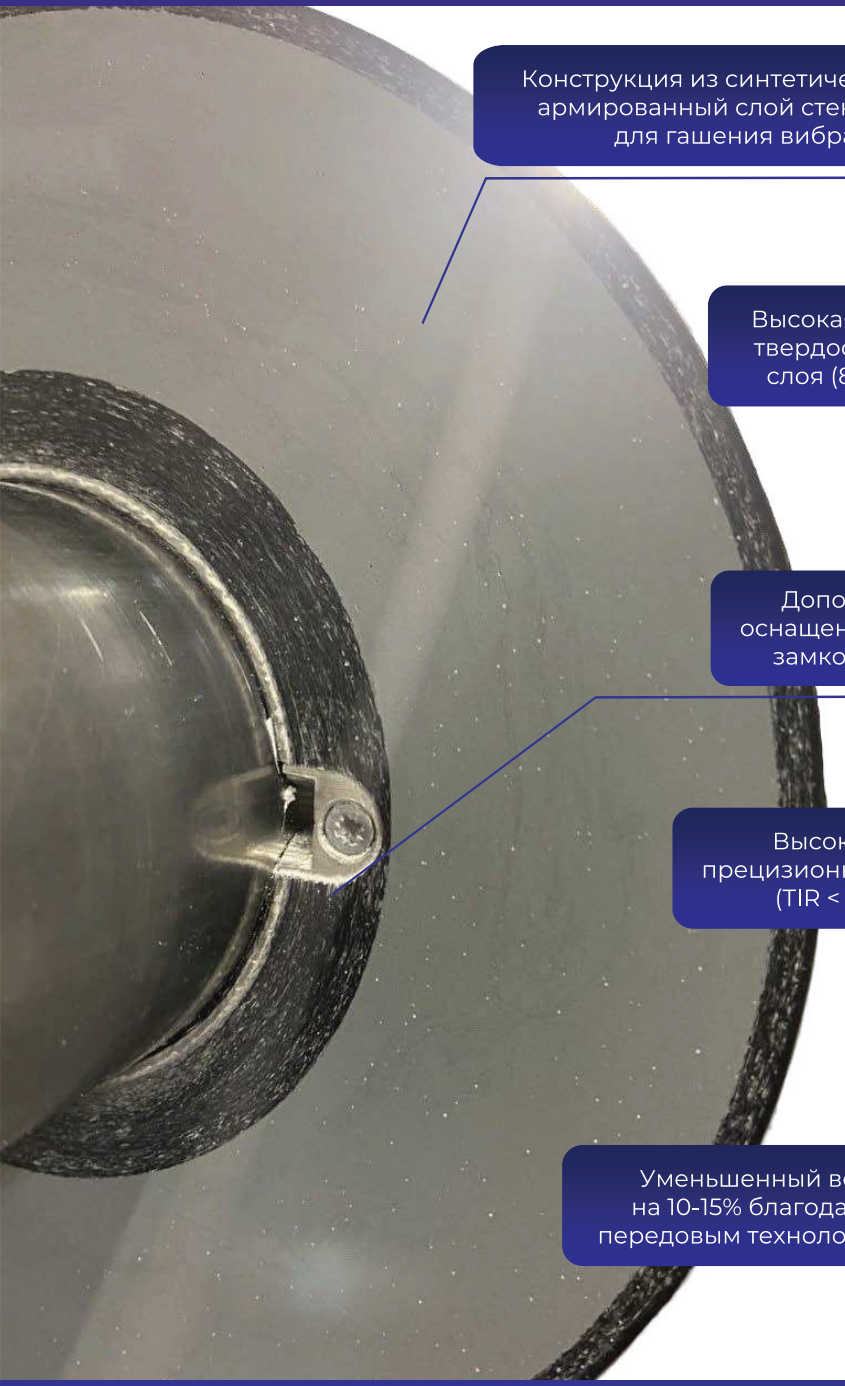
Схема сертификации: 1с

Руководитель Органа Азаровский Иван Иванович

Эксперт Разин Степан Мартынович

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Материалы и технологии



Конструкция из синтетической смолы, армированный слой стекловолокна для гашения вибраций.

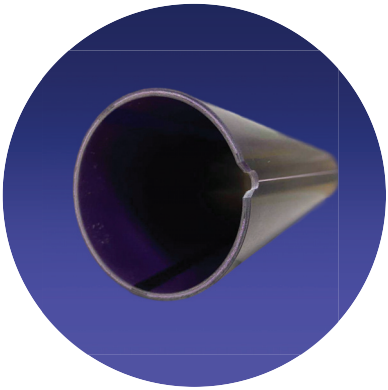
Высокая жесткость и твердость внешнего слоя (80-90 Shore).

Дополнительное оснащение стопорным замком и кольцом

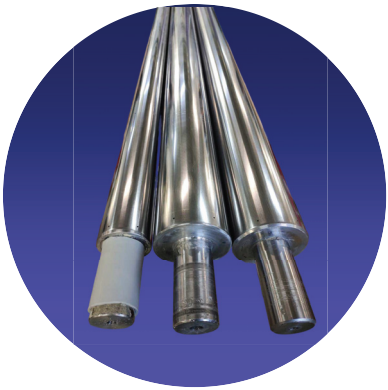
Высокоточная прецизионная шлифовка (TIR < 0.02 мм)

Уменьшенный вес на 10-15% благодаря передовым технологиям.

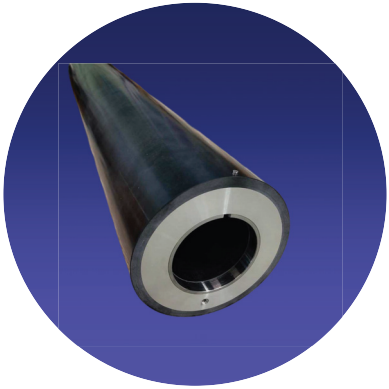
Ассортимент



Формные гильзы



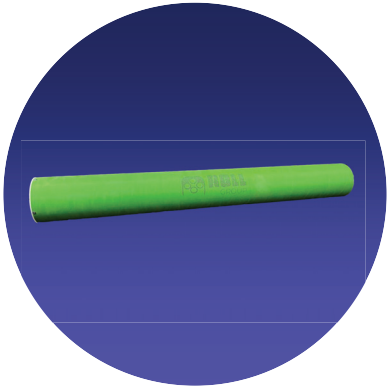
Мандрели



Адаптеры



Системы хранения



Защитные чехлы

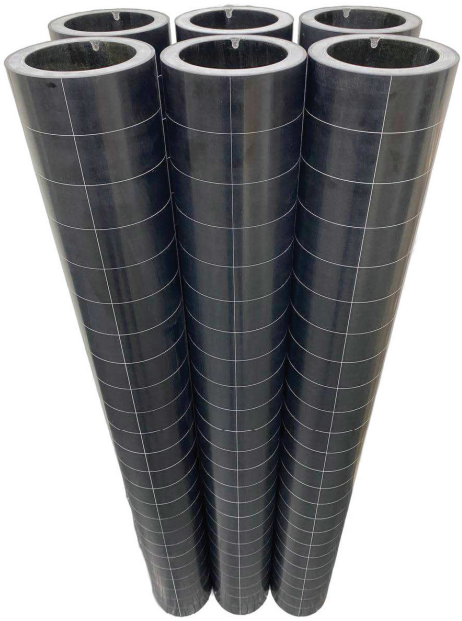
Формная гильза Стандарт | Standart Sleeves

Для прямого монтажа печатных форм

Прочная основа для точного и качественного переноса изображения

Оптимальное соотношение цены и качества

Увеличенный срок службы: устойчивы к химическому и механическому износу





Технические характеристики:

- Максимальная длина: 2400 мм
- Максимальный диаметр: 400 мм
- Твердость 80-90 по Шору
- Толщина стенки от 1 до 100 мм
- Конструкция: одно и многослойная
- Покрытие проводящее и непроводящее

Дополнительно:

- Монтажные продольные и радиальные линии
- Различные типы замков, полиуретановые или металлические (толщиной до 7 мм)
- Защитное кольцо

info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

Проводящая формная гильза | ElectroSafe Sleeves

Проводящие гильзы с углеродным волокном для эффективного рассеивания электричества

Эффективная защита от статики, предотвращение пожаров и взрывов от сольвентных красок

Сопротивление менее 1 МОм





Технические характеристики:

- Максимальная длина: 2400 мм
- Максимальный диаметр: 400 мм
- Твердость 80-90 по Шору
- Толщина стенки от 1 до 100 мм
- Конструкция: одно и многослойная

Дополнительно:

- Монтажные линии осевые и радиальные
- Полиуретановый или металлический замок

info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

Толстостенные гильзы | Power Sleeves

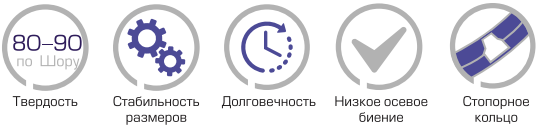
Технические характеристики:



- Толщина стенок от 20 до 100 мм
- Максимальная длина: 2400 мм
- Максимальный диаметр: 400 мм
- Твердость 80-90 по Шору
- Электропроводность

Дополнительно:

- Монтажные линии осевые и радиальные
- Полиуретановый или металлический замок



Тонкостостенные гильзы | Slim Sleeves

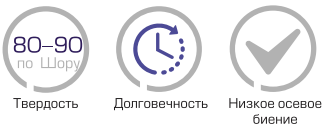
Технические характеристики:



- Толщина стенок от 1 до 20 мм
- Максимальная длина: 2400 мм
- Максимальный диаметр: 400 мм
- Твердость 80-90 по Шору
- Электропроводность

Дополнительно:

- Монтажные линии осевые и радиальные
- Полиуретановый или металлический замок



info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

Офсетные гильзы | Offset Sleeves



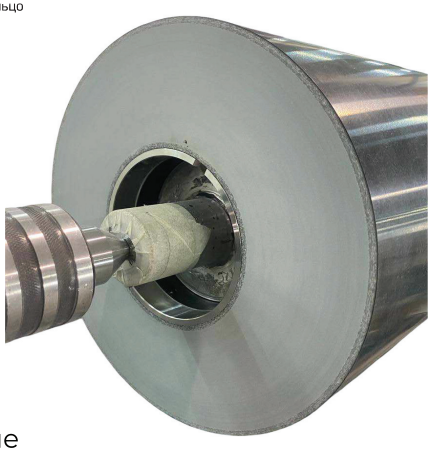
80–90 по Шору
Твердость

Подходит для больших тиражей

Долговечность

Низкое осевое биение

Стопорное кольцо



Технические характеристики:

- Толщина стенок от 14,5 до 125 мм
- Максимальная длина: 2400 мм
- Максимальный диаметр: 400 мм
- Твердость 80-90 по Шору
- Электропроводность

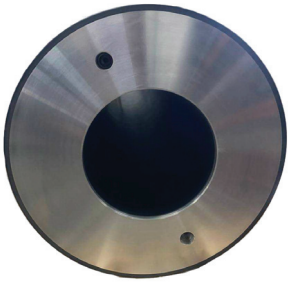
Дополнительно:

- Монтажные линии осевые и радиальные
- Полиуретановый или металлический замок

info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

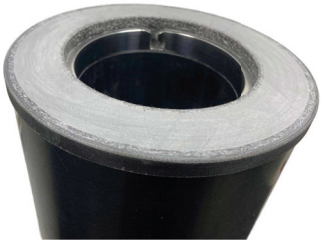
Адаптеры



Адаптер с двойным подключением



Адаптер с одинарным подключением



Адаптер без подключения

При использовании адаптера с мандрелью малого диаметра вы получаете широкий диапазон раппортов печати и возможность применения тонкостенных гильз

- Расширение диапазона длины печати с использованием гильз большего диаметра
- Снижение расходов на покупку доп.мандрелей
- Ускорение смены тиража
- Воздушные клапаны/воздуховод
- Совместимость со всеми типами гильз
- Функция поглощения вибраций и уменьшения шума

- Полиуретан: высокая стойкость и стабильность, различные варианты подачи воздуха, облегченный вес.
- Углеродное волокно: для высоких скоростей, поглощение вибраций.

Технические характеристики:

- Толщина стенок до 100 мм
- Максимальный диаметр: 400 мм
- Максимальная длина: 2400 мм
- Монтажные линии по центру и в нулевой позиции
- Антистатическое исполнение (опционально)

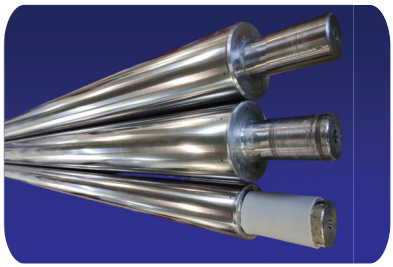


Мандрели (воздушные валы)



Принцип работы:

При подаче сжатого воздуха через равномерно расположенные отверстия внутренний диаметр гильзы увеличивается, облегчая установку гильз на мандрели. После установки и достижения конечного положения подача воздуха отключается и гильза надежно фиксируется на мандрели.





- Длина до 2200 мм
- Диаметр до 400 мм

Преимущества мандрелей Roll Group

- Быстрая смена тиража без демонтажа формного цилиндра
- Надежная фиксация: гильза прочно держится на мандрели
- Изготовление по индивидуальным чертежам заказчика

Защитные чехлы



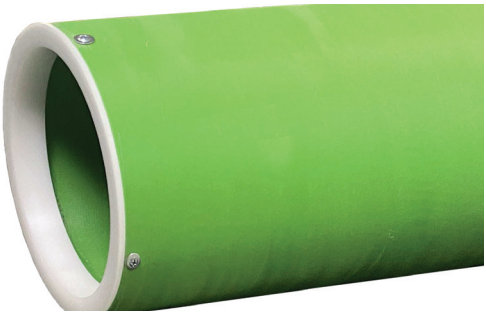
Безопасное хранение и транспортировка анилоксовых валов

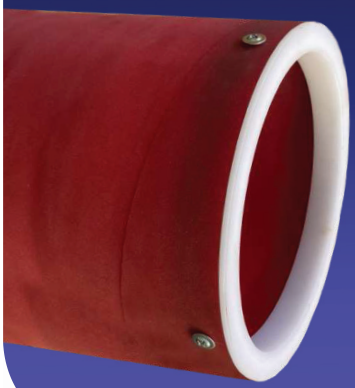


Твердость | Устойчивость к нашреванию | Долговечность | Бережное хранение

Технические характеристики:

- Материал: стеклопластик
- Толщина: ≥ 2 мм
- Наружный диаметр: до 680 мм
- Длина: до 2400 мм
- Дополнительно: резиновое торцевое кольцо для надежной фиксации.





Преимущества

- Сохранение чистоты и функциональности анилоксовых гильз
- Предотвращение механических повреждений
- Увеличение срока службы валов и рентабельности.
- Легкая установка и возможность многократного использования

info@rollgroup.ru

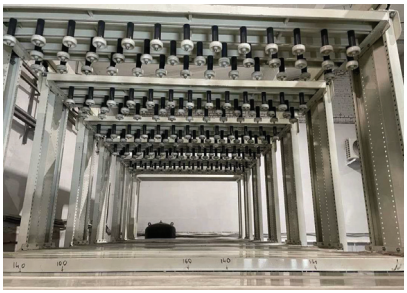
РОЛЛ ГРУПП

Системы хранения Easy Move



Функциональное решение для флексографического производства

- Вертикальное хранение формных и анилоксовых гильз
- Экономия пространства
- Удобный поиск необходимых гильз
- Поддержание формы, защита от повреждений, увеличение срока службы гильз



Индивидуальная модульная система под ваши потребности

- Модульная система с фиксированными стойками и раздвижными элементами
- Регулируемая высота полок для разных длины
- Установка гильз в шахматном /линейном порядке
- Материал рамы: сталь
- Материал штурвала: литьевой алюминий, 8 мм

Маркировка гильз

Точная идентификация и удобство повторных заказов

- Ключевая информация: раппорт, внутренний и внешний диаметры, номера заказа.
- Дополнительные элементы: лазерная гравировка, маркировочные полоски.



info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

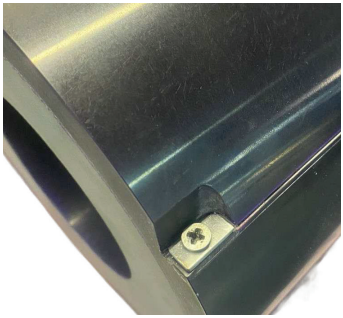
Кольца, пазы и выемки



Фрезерованный паз



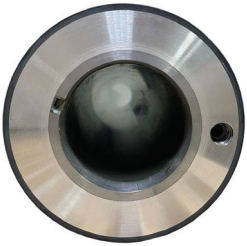
Усиленный металлом паз: для доп. прочности



Паз типа «замок»: надёжно фиксирует детали

Кольцо из нержавеющей стали





Торец из стали

Преимущества

- Точное позиционирование, надежное крепление гильз и адаптеров на цилиндре.
- Снижение риска проворачивания и хорошая фиксация.
- Защита торцов от повреждений и продление срока службы.
- Фиксирующий паз размещается в нулевой позиции монтажной линии.
- Размеры и форма выемки задаются производителем печатного оборудования, на кольцо может устанавливаться байонетное крепление.

Услуги: ремонт формных гильз, изменение раппорта печати

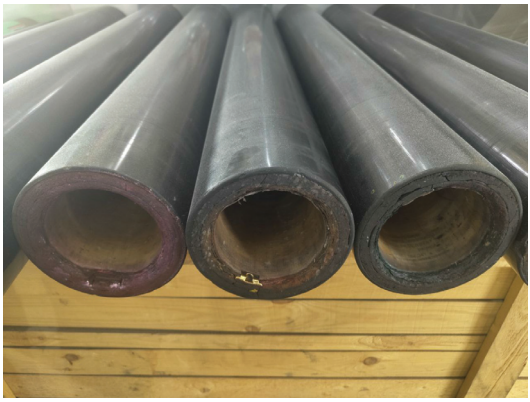


Профессионально меняем раппорт печати в обе стороны, ремонтируем и восстанавливаем формные гильзы любых производителей:

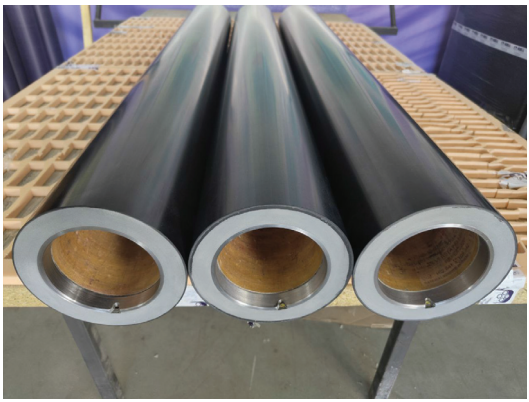
- **Rossini**
- **Rotec**
- **Polywest**
- **Tech Sleeves**
- **Dantex**
- **Axcyl (Trelleborg) и др. брендов**

Преимущества:

- Сроки восстановления: от 2 до 6 рабочих недель, изменение раппорта гильзы: от 1 рабочей недели.
- Экономия до 50%: восстановление обходится дешевле, чем покупка новых.
- Быстрый возврат гильз в работу без простоя производства в ожидании поставки нового оборудования.



До ремонта



После ремонта

info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

Почему нас выбирают

5 лет

на рынке

РОЛЛ ГРУПП: комплексное оснащение производства формными гильзами, мандрелями, адаптерами, ремонт вашего оборудования и готовые решения по хранению гильз на производстве

- **Высокое качество и надежность продукции**
- **Индивидуальный подход к каждому клиенту**
- **Поддержка отечественного производства**

3 000

гильзы в год мощность производства

1 год

гарантии

Roll Group — это синоним качества и надежности в мире флексографической печати

info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

Для заказа



Уточните следующие параметры:

- Модель печатной машины
- Тип гильзы (формная, адаптер)
- Рапорт (повтор, длина печати), мм
- Внутренний диаметр, мм
- Общая длина, мм
- Толщина монтажной ленты, мм
- Толщина фотополимера, мм
- Материал гильзы
- Тип красок
- Электропроводимость (антистат.защита, без антистат.защиты)
- Тип замка

info@rollgroup.ru

РОЛЛ ГРУПП

РОЛЛ ГРУПП

Для получения
дополнительной информации
и коммерческого предложения
обратитесь к нам:

+7 (812) 955-02-15
info@rollgroup.ru
rollgroup.ru