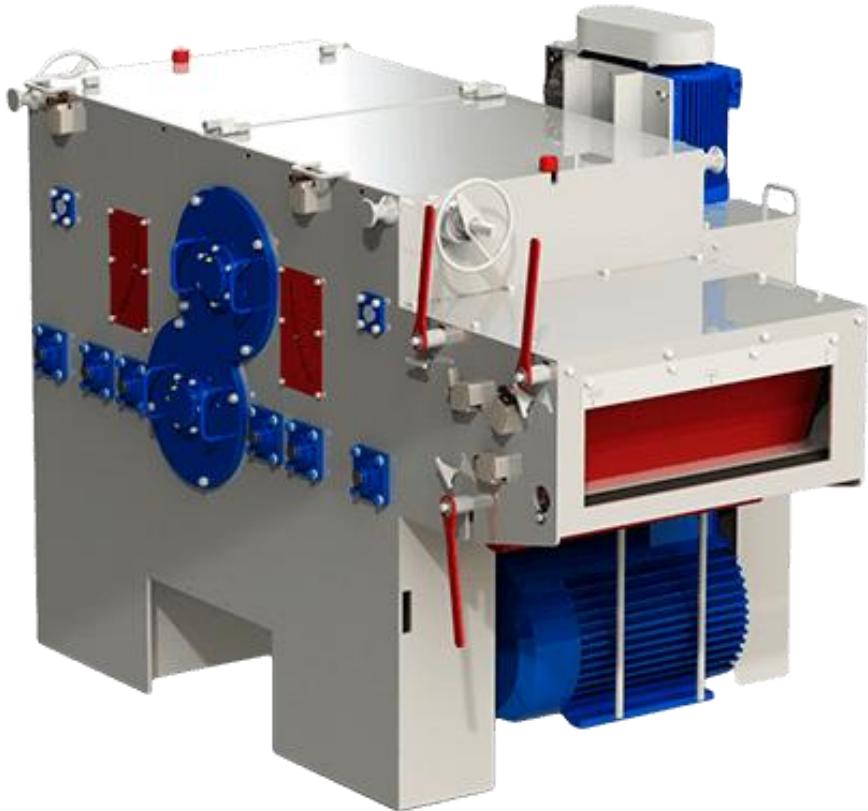


Двухвальные станки «Белая Акула»





«Белая Акула»

Надежные двухвальные станки и [механизированные участки](#). Повышают выход готового пиломатериала, сокращают количество отходов на 25%

Преимущества эксплуатации

1. Выпускается с 2014 года
2. Идеальная геометрия получаемых пиломатериалов
3. Возможность пиления как одним так и двумя валами
4. По 10-14 пил на каждом валу
5. Безопасность конструкции соответствует ГОСТ 12.2.026.0-2015
6. Экономия на стоимости пил
7. Экономия электроэнергии
8. Тонкий пропил
9. Не требовательны к квалификации персонала

Модели:

Параметры	2Ц16-250	2Ц16-300	2Ц16-350	2Ц16-400
Установленная мощность, кВт	63-153*	63-153*	93-153*	113-153*
Производительность (на входе), м.куб/в смену	до 35	до 50	до 60	до 70
Диаметр пил, мм	250	300	350	400
Диаметр пильного вала, мм	75	75	75	75
Max количество пил в поставе, шт	2x10-14**	2x10-14**	2x10-14**	2x10-14**
Ширина постава, мм	630	630	630	630
Max сечение лафета, ВхН, мм	650x130	650x160	650x210	650x250
Min длина лафета, мм	1200	1200	1200	1200
Напряжение питания, В	3ф - 380	3ф - 380	3ф - 380	3ф - 380
Мощность главного эл. двигателя, кВт	30; 37; 45; 55; 75	30; 37; 45; 55; 75	30; 37; 45; 55; 75	30; 37; 45; 55; 75
Частота вращения пилы, об/мин	3000	3000	3000	3000
Привод продольной подачи, тип	Электромех.	Электромех.	Электромех.	Электромех.
Мощность эл. двигателя подачи, кВт	3	3	3	3
Скорость продольного перемещения, м/мин (расчетная)	От 5,6 до 40			

* по заказу покупателя, ** в зависимости от мощности

Технические преимущества

1. Выпускается с 2014 года. Работает более 1000 станков
2. Трехступенчатая когтевая защита. Обеспечивает безопасную работу персонала
3. Ременные шкивы. Диаметр 180 мм и 6 ручьев (от 55 кВт)
4. Подшипники **SKF** в закрытом корпусе, рассчитаны на весь срок службы
5. Прижимы для распиловки обледеневшей древесины. Пружины с усилием по 400 кг
6. Отдельный виброустойчивый электрический шкаф с пультом управления
7. Закаленные, шлифованные валы, изготовленные с одной установки на станке с ЧПУ
8. Приводные валы (рябухи) лафета с зубчатой нарезкой. Изготовлены на станке с ЧПУ
9. Замена пил – используется специальный удобный ключ (в комплекте)
10. Удаление опилок возможно в обе стороны. Удобно при перепланировке цеха
11. Защита персонала от бокового выброса во время пиления

Стоимость

Двухвальных многодисковых станков

1000 000 рублей

«Белая Акула-2Ц16-350»
2x30 кВт

1080 000 рублей

«Белая Акула-2Ц16-350»
2x37 кВт

1 180 000 рублей

«Белая Акула-2Ц16-350»
2x45 кВт

1 280 000 рублей

«Белая Акула-2Ц16-350»
2x55 кВт

1 550 000 рублей

«Белая Акула-2Ц16-350»
2x75 кВт

Смотрите видео
работы 2Ц16-350



Дополнительно

- Рольганги – 3х метровая секция (для установки оборудования вам потребуется две секции : подающий и принимающий рольганг) – 40 000 рублей за 1 секцию
- Дисковые пилы от 10 000 рублей за штуку
- Заточный станок для дисковых пил «Алтай з650» – 35 000 рублей
- Частотный преобразователь с установкой – 40 000 рублей
- Центрователь лафета автоматический – от 700 000 рублей ([рис. 1](#))
- Рольганг сбрасывающий автоматический 120 000 рублей/метр ([рис. 2](#))

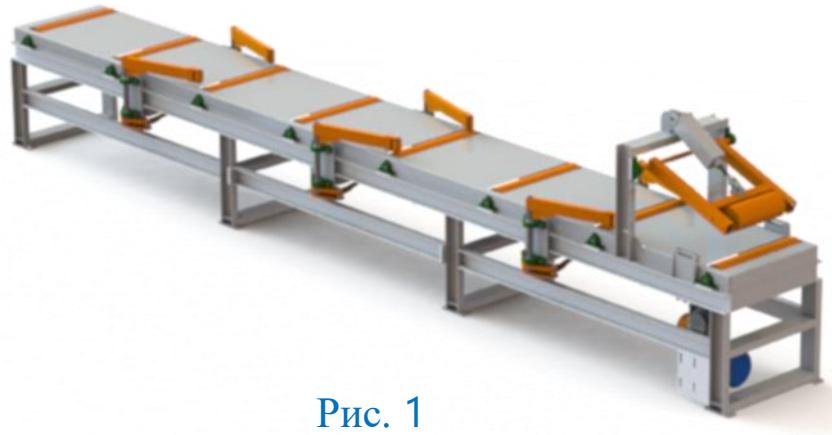


Рис. 1

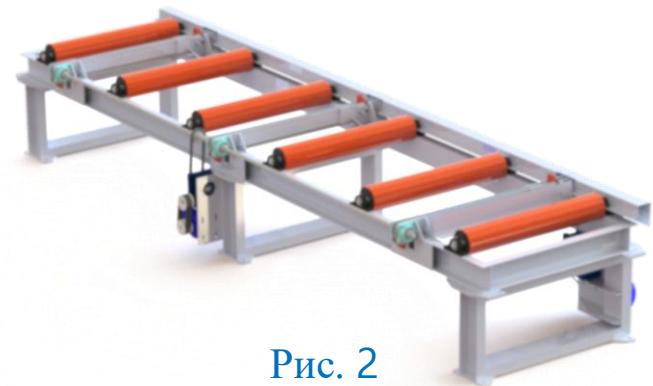


Рис. 2

Контакты



8-800-700-08-40 (звонок бесплатный по России)

7-(3852)-299-947 (для звонков из других стран)



Электронная почта: info@altn.info



Официальный сайт: pilorama-altay.ru

Заявка сегодня – отгрузка уже завтра!