

阿尔发科技
Alphadock



Альфадок Система Герметичных Клапанов
ОЕВ5 Гарантирована: Превосходная Защита

Containment. For Good.

О компании

Компания «Альфадок Технолоджи» более десяти лет специализируется в области производства твердых лекарственных форм для фармацевтической промышленности, углубленно разрабатывая герметичные клапанные решения класса ОЕВ5. Наши разъемные дисковые затворы оснащены гибкой системой стыковки, что позволяет эффективно работать с высокоактивными/высокотоксичными твёрдыми веществами и гарантирует поддержание профессиональной предельной концентрации (ПДК) на нанограммовом уровне.

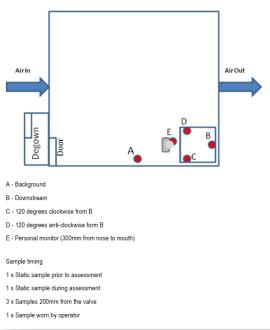
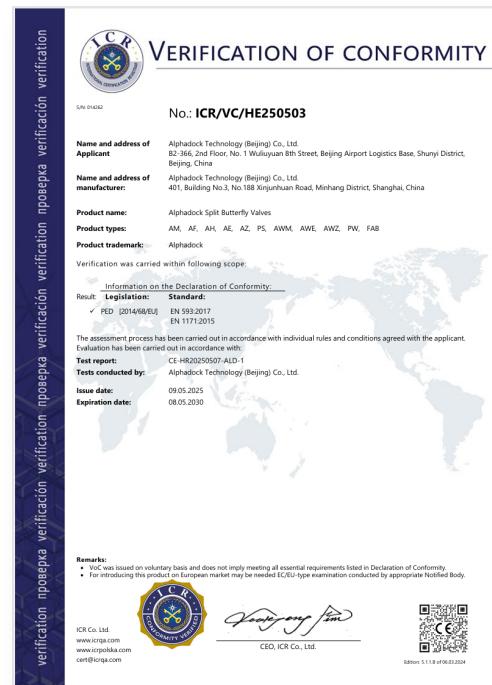
Конструкция продукции учитывает как технологические потребности, так и удобство эксплуатации, поддерживает быструю интеграцию и установку, а также автоматизированную CIP (Cleaning In Place) и WIP (Wash In Place), что значительно снижает эксплуатационные расходы. Благодаря тесному сотрудничеству с производственными подразделениями ведущих фармацевтических компаний, «Альфадок» непрерывно совершенствует технические решения. Это позволяет не только гарантировать безопасность персонала, качество продукции и соответствие экологическим нормативам, но и добиться двойного эффекта: повышения производительности оборудования и роста экономической эффективности.

Опираясь на зрелый отраслевой опыт и инновационные технологии, «Альфадок» стала лидером в Китае в области обработки высокорисковых материалов для фармацевтической промышленности.

RESULTS

Airborne concentration of lactose ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)

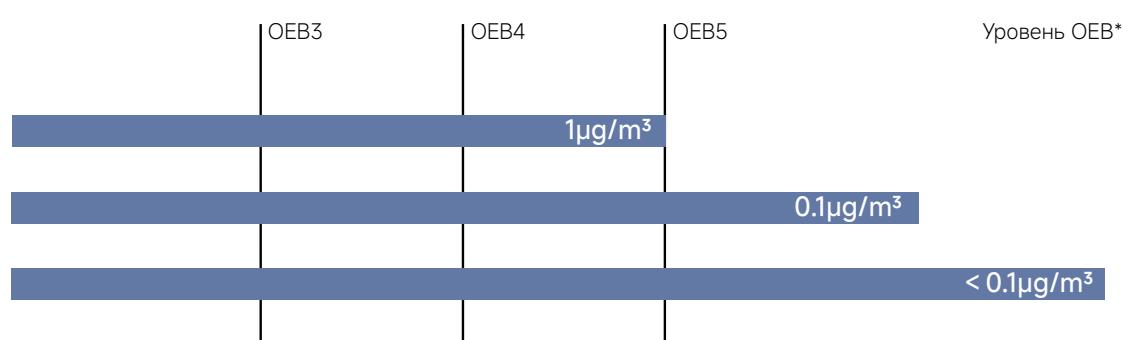
	Run 1	Run 2	Run 3
Location A - Background exposure	<0.00372	<0.00353	0.00101
Location B - Downstream	<0.00378	<0.00471	<0.00306
Location C - 120 degrees clockwise from B	<0.000439	0.0215	0.00875
Location D - 120 degrees anti-clockwise from B	<0.00194	0.00364	0.00337
Location E - operator exposure	<0.00109	<0.00170	<0.00147



Отчет по испытаниям на герметичность ПДК, июнь 2024 г.

Испытания были проведены сторонними клиентами после года эксплуатации клапана и интегрированного оборудования.

Схема классификации уровней ОЕВ



Использование клапана с продувкой и HEPA-фильтром позволяет дополнительно снизить значение утечки ПДК.

* ОЕВ Диапазон профессионального воздействия

Ключевые особенности

- 1 Симметричная конструкция корпуса клапана исключает трение в процессестыковки и открытия, сводя к минимуму загрязнение материала.
- 2 Послестыковки и фиксации обеспечивается полный плоскостной контакт поверхностей. Конструкция не имеет труднодоступных для очистки зон, а гладкие поверхности обеспечивают лёгкость очистки и сушки.
- 3 Специальная конструкция с взаимным зацеплением предотвращает падение диска затвора даже при его повороте на 90 градусов, обеспечивая высокую надежность.
- 4 Максимально допустимое смещение направляющих штифтов пристыковке ± 14 мм, что облегчаетстыковку и позволяет легко управлять одному оператору.
- 5 Гибкое уплотнительное кольцо предотвращает прямое сжатие металла о металл при герметизации, эффективно предотвращая деформацию диска затвора и значительно продлевая срок службы.
- 6 Пассивная часть клапана может поворачиваться на 180 градусов длястыковки, повышая эффективность процесса.
- 7 Модульная конструкция компонентов позволяет осуществлять быстрый монтаж, легкую замену и удобное техническое обслуживание.
- 8 Поддержка CIP/WIP.
- 9 Высокая степень автоматизации и возможность кастомизации для удовлетворения потребностей производства на всех этапах.

Схемастыковки продукции



Последовательность операций



Линейка продукции

1

Активный клапан

Интегрируется в технологическое оборудование, может управляться вручную или автоматически.
Возможна кастомизация с интеграцией модулей продувки, буферизации, подъема и др.



2

Пассивный клапан

Может независимо устанавливаться на впускном/выпускном порту контейнеров IBC (еврокуб).



3

Мойка на месте (WIP)

Герметичная мойка на месте осуществляется с помощью моечного клапана; полностью автоматический моечный активный клапан может быть интегрирован в моющую станцию IBC для автоматического управления всем процессом.



4

Аксессуары



Производство АФС* и промежуточных продуктов

* АФС, active pharmaceutical ingredient(API)

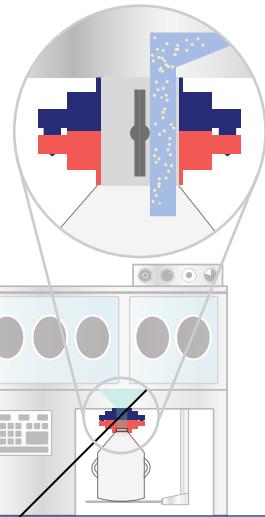


Безопасная загрузка контейнеров

- Обеспечивает герметичность контейнера IBC, способствует передаче материала и повышает производительность.
- Обладает термостойкостью и химической стойкостью.

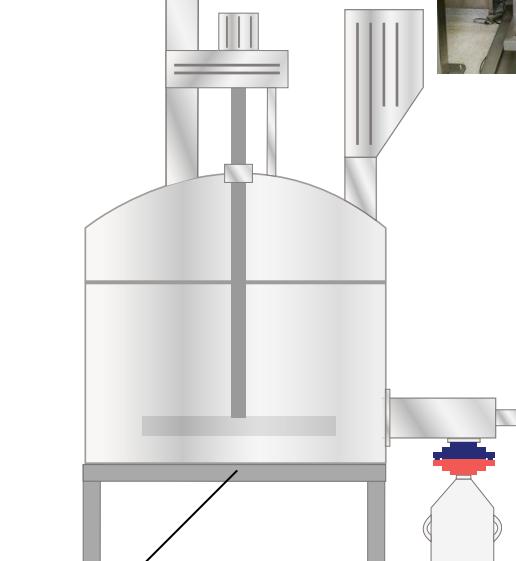


поперечное сечение
дозирующей воронки



Дозирование порошков

- Модульная дозировочная станция с интегрированным стыковочным устройством обеспечивает верификацию веса в процессе дозирования.
- Использование дозирующего бункера в изоляторе повышает герметичность клапана, сводя к минимуму потерю продукта при транспортировке.



Разгрузка сушильного аппарата

- Разгрузка из фильтра/сушильного аппарата в IBC и другие контейнеры

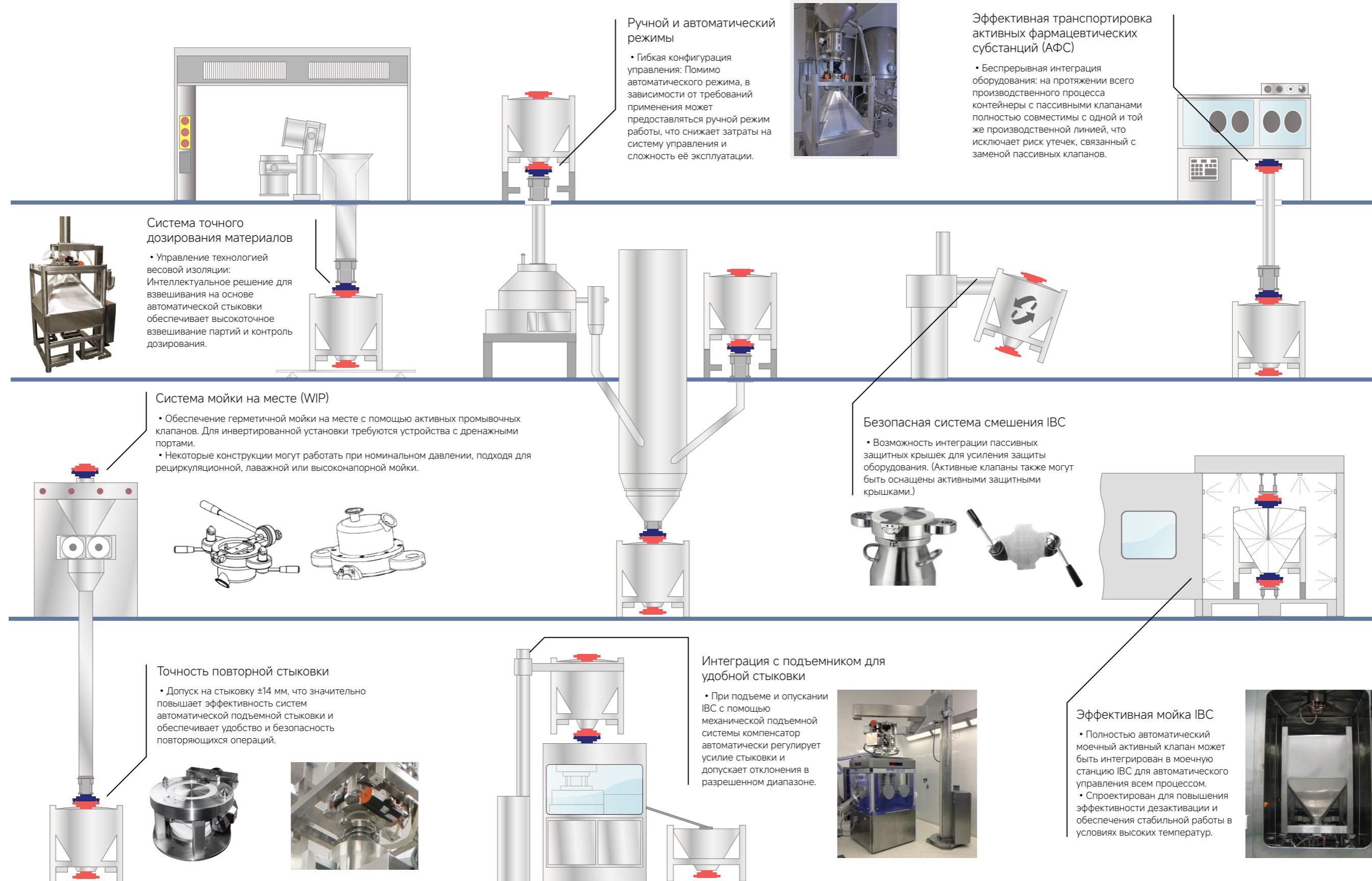
Герметичное измельчение/просеивание

- Герметичная загрузка/разгрузка



Высокогерметичное последующее фармацевтическое производство

Унифицированный интерфейс на всех этапах, от дозирования до прессования / наполнения



阿尔发科技

Alphadock

Технические параметры

Продукция	AIR AM Ручной	AIR AF Ручной с продувкой	AIR AH Ручной с буфером	AIR AE Автом. с буфером	AIR AZ Автом. с подъемом
Размеры	DN 050 - DN 300	DN 100 - DN 300			
Герметичность	<1,0 мкг/м³				
Режим управления	Ручное/ Автоматическое	Ручное/ Автоматическое	Ручное/ Автоматическое	Ручное/ Автоматическое	Ручное/ Автоматическое
Присоединение	Зажимное / Фланцевое				
Направление потока	Оба направления				
Материалы, контактирующие с продуктом (стандарт/заказ)	SS 1.4404/316L				
Материалы, не контактирующие с продуктом (стандарт/заказ)	SS 1.4301/304				
Материал уплотнительного кольца	EPDM/FPM/FFKM (белый или чёрный)				
Мойка	WIP/CIP	WIP/CIP	WIP/CIP	WIP/CIP	WIP/CIP

ООО «Альфадок Технолоджи»

Китай, Шанхай, район Миньхан, ул. Синьцзюньхуань, 188, корп. 3, оф. 401

Телефон: +86 139 1145 3080

Эл. почта: info@alpha-bj.com

Сайт: en.alpha-bj.com